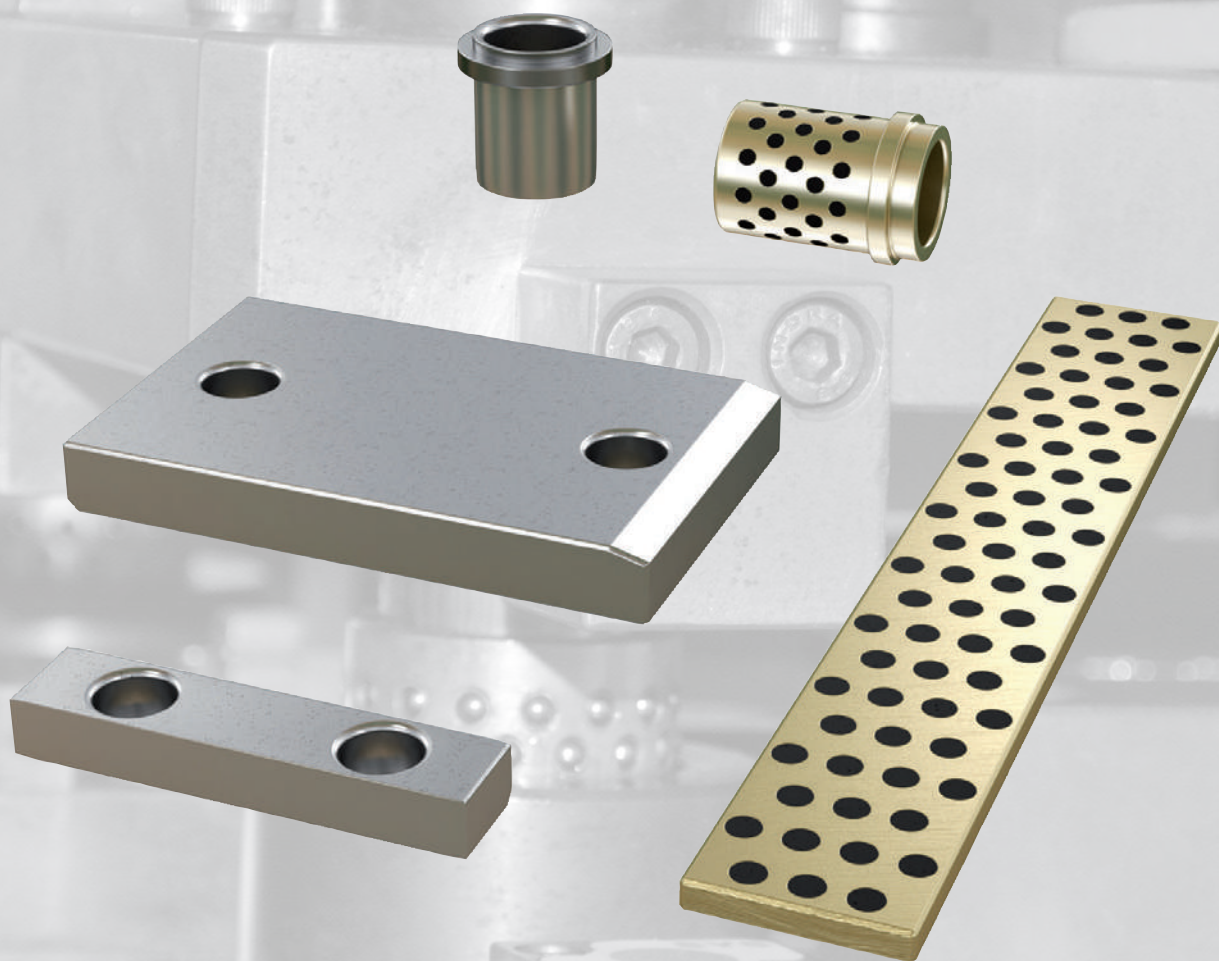



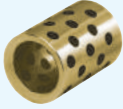






WARTUNGSARME GLEITELEMENTE
LOW-MAINTENANCE SLIDING ELEMENTS
ELEMENTS DE FROTTEMENT



STRACK®

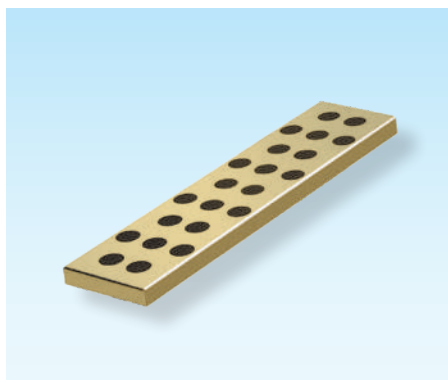
NORMALIEN

					
Z4166 1.112	Z3866 1.113	Z4170 1.114	Z3870 1.115	Z4165 1.116	Z3865 1.117
					
SN4172 1.118	SN3872 1.119	SN4173 1.120	SN4168 1.121	SN4169 1.122.1	SN4174 1.123
					
SN4175 1.124	SN4176 1.125	SN4177 1.126	SN4178 1.127	SN3877 1.128	SN3878 1.129
					
SN4180 1.130	SN4181 1.131	SN4182 1.132	SN4183 1.133	SN4187-BR 1.134	SN4187-ST 1.134
					
SN4185 1.135	SN3886 1.136	SN3885 1.137	SN4186 1.138	SN4188 1.139	Z3850 1.140
					
Z4252 1.141	SN4189 1.142	SN1725 1.143	SN1727 1.144	SN4190 1.145	SN1710 1.146
					
Z4325 1.146	Z4077 1.147	Z4077-R 1.147	Z4078 1.148	Z4078-R 1.148	W33 1.149
					
W33-R 1.149	W35 1.150	W35-R 1.150	SN1791 1.151	SN1793 1.151	SN1730 1.152

					
Z4085	1.152	SN1731	1.153	SN1732	1.153
					
deutsch	1.158	english	1.164	français	1.170

1

Flachführungsleisten, selbstschmierend



Z4166-

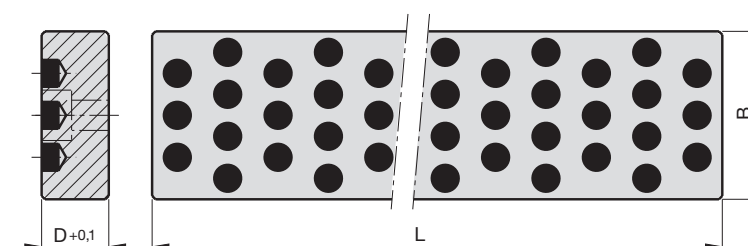
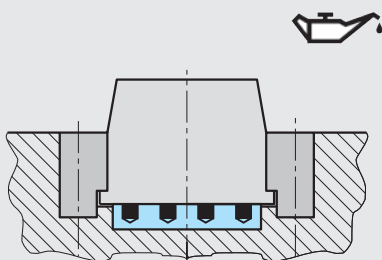
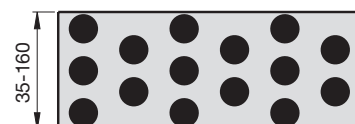
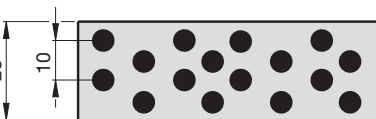
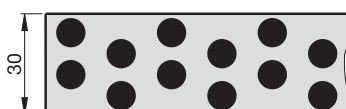
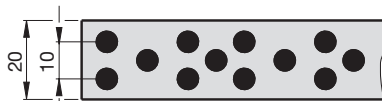
Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C



Z4166-B-D-L



Flat guide strips, self-lubricating



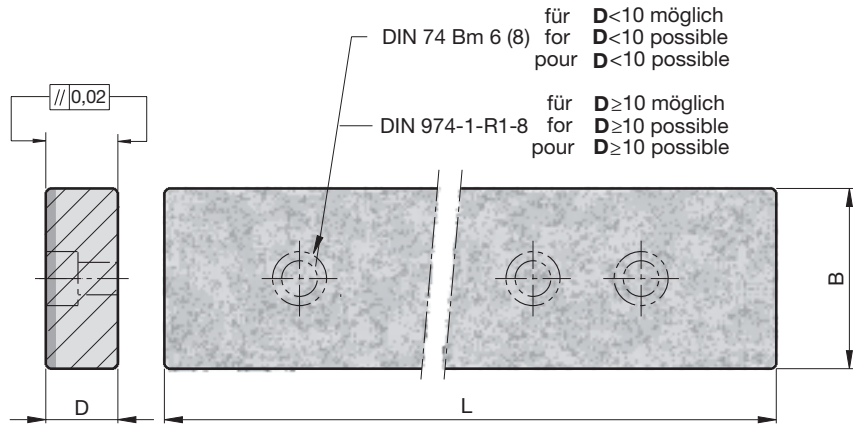
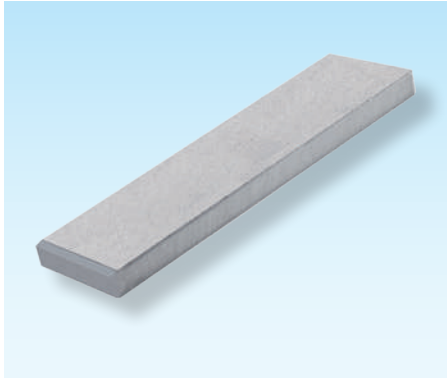
B	D	L	B	D	L
20	4	305 ±0,8	60	12	315 ⁻²
30	4		80	12	375 ⁻²
25	5		40	16	630 ⁻²
40	5	605 ±0,8	60	16	1005 ±0,8
30	6		80	16	
40	6		100	16	
30	8	315 ⁻²	50	20	1005 ±0,8
40	8		80	20	
30	10		100	20	
35	10	630 ⁻²	125	20	1005 ±0,8
40	10	160	20		
50	10	80	25		
80	10	100	25	1005 ±0,8	
30	12	125	25		
40	12	160	25		
50	12				

Flachführungsleisten, selbstschmierend

Flat guide strips, self-lubricating

Barres de guidage plate, autolubrifiantes

1

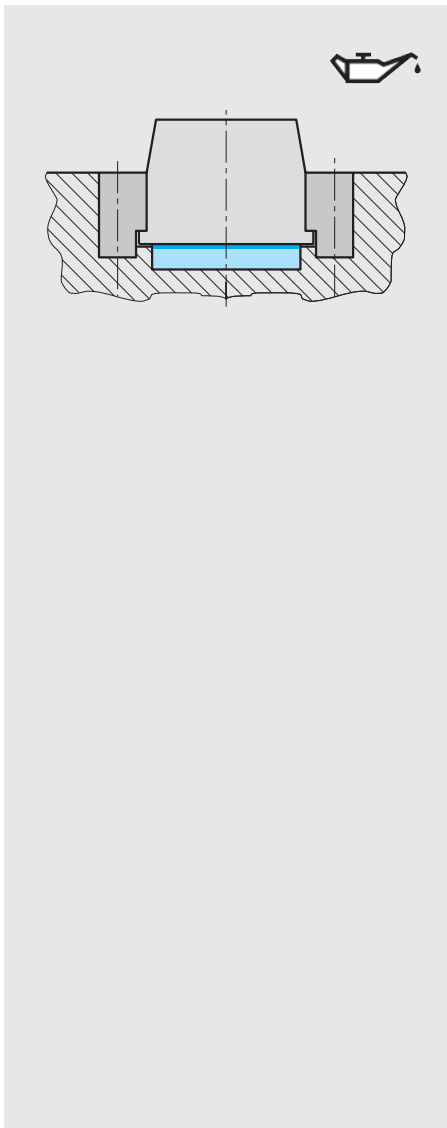


Z3866-

Mat.: SNS Sintermetall/
Sintered metal/Métal
fritté



Z3866-B-D-L



B	D	L
20	4	305
30	4	
25	5	
40	5	605
30	6	
40	6	
30	8	1005
40	8	
30	10	
35	10	
40	10	
50	10	
80	10	
30	12	
40	12	
50	12	
60	12	
80	12	
40	16	
60	16	
80	16	
100	16	
100	20	
125	20	
160	20	

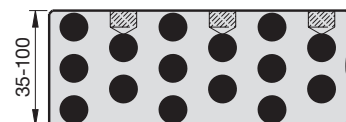
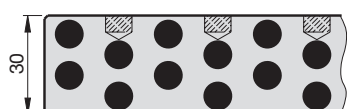
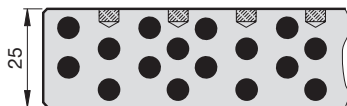
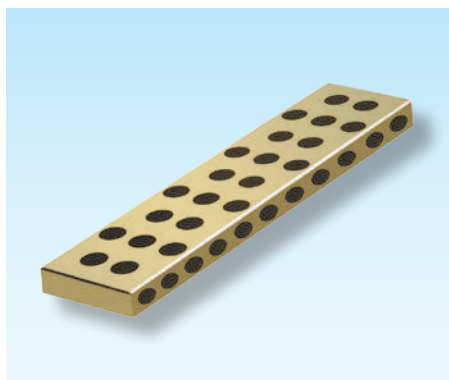
D 3002A 07.2018

1

Flachführungsleisten,
selbstschmierend

Flat guide strips,
self-lubricating

Barres de guidage plate,
autolubrifiantes

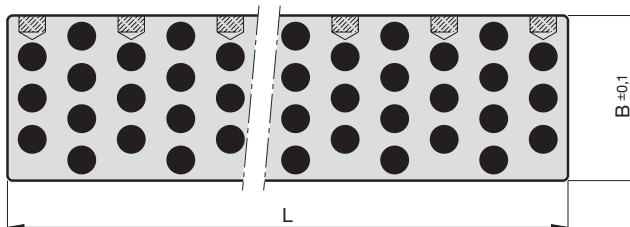
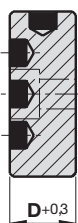
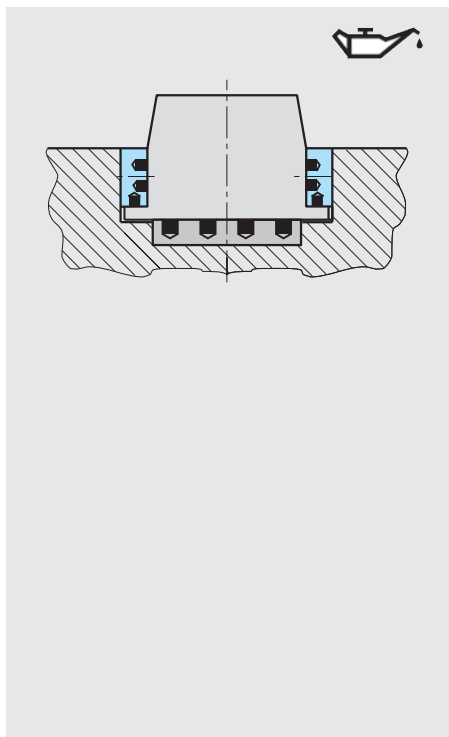


Z4170-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C



Z4170-B-D-L



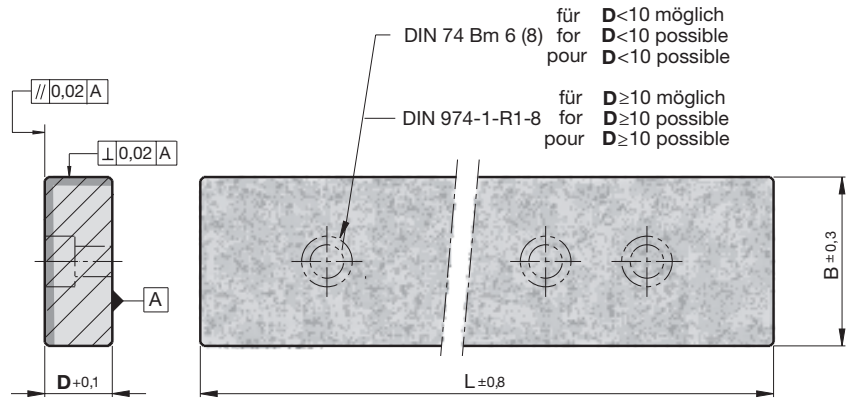
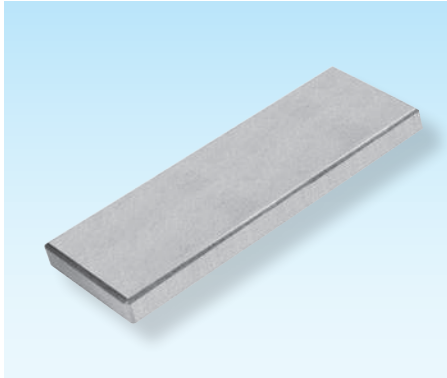
B	D	L
25	5	305
30	6	
40	8	605
35	10	
50	10	
40	12	
80	12	
60	16	
80	20	
100	20	

Flachführungsleisten, selbstschmierend

Flat guide strips, self-lubricating

Barres de guidage plate, autolubrifiantes

1

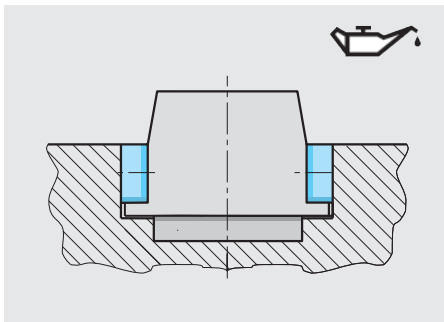


Z3870-

Mat.: SNS Sintermetall/
Sintered metal/Métal
fritté



Z3870-B-D-L



B	D	L
35	10	605

1

Flachführungsleisten, selbstschmierend

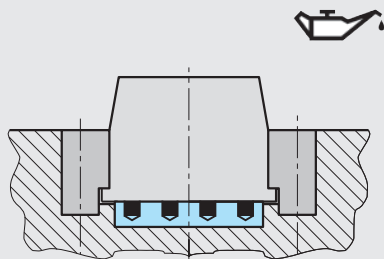


Z4165-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C

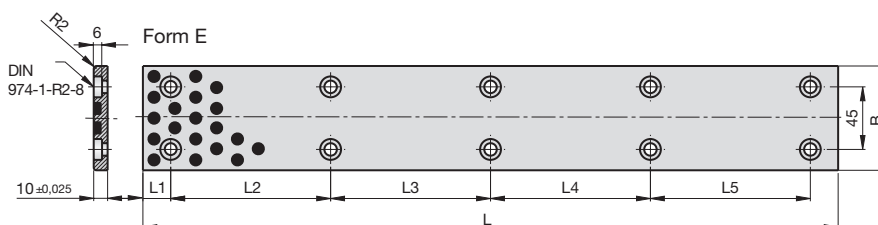
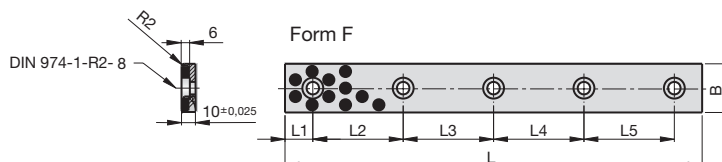
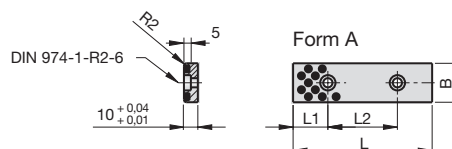


Z4165-B-L

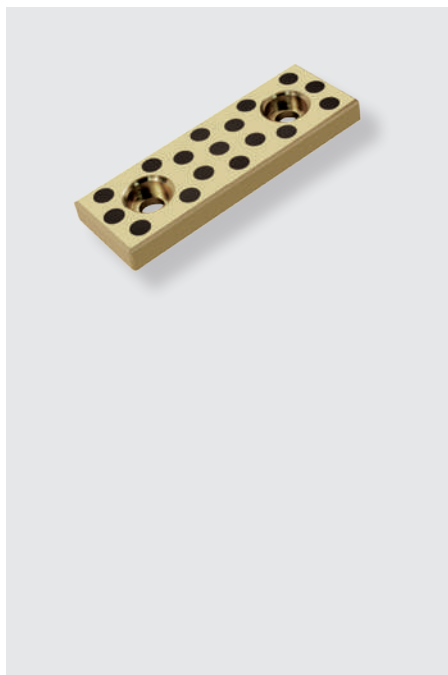


Flat guide strips, self-lubricating

Barres de guidage plate, autolubrifiantes



B	L	Form	L1	L2	L3	L4	L5	DIN 974-1-R2-	Bohrungen Drillings Perçages
18	75	A	15	45	-	-	-	6	2
18	100	A	25	50	-	-	-	6	2
18	125	A	25	75	-	-	-	6	2
18	150	A	25	100	-	-	-	6	2
28	75	A	15	45	-	-	-	6	2
28	100	A	25	50	-	-	-	6	2
28	125	A	25	75	-	-	-	6	2
28	150	A	25	100	-	-	-	6	2
35	100	F	20	60	-	-	-	8	2
35	150	F	20	55	55	-	-	8	3
35	200	F	20	55	50	55	-	8	4
35	250	F	20	70	70	70	-	8	4
35	300	F	20	65	65	65	65	8	5
35	350	F	20	80	75	75	80	8	5
38	75	A	15	45	-	-	-	6	2
38	100	A	25	50	-	-	-	6	2
38	125	A	25	75	-	-	-	6	2
38	150	A	25	100	-	-	-	6	2
48	75	A	15	45	-	-	-	6	2
48	100	A	25	50	-	-	-	6	2
48	125	A	25	75	-	-	-	6	2
48	150	A	25	100	-	-	-	6	2

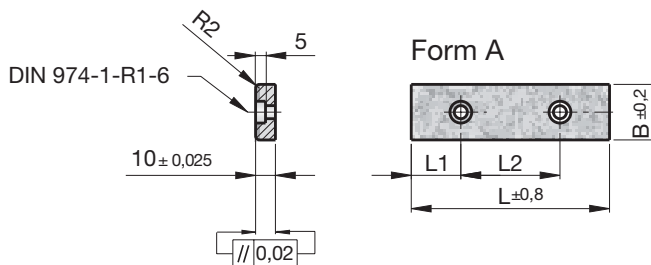


B	L	Form	L1	L2	L3	L4	L5	DIN 974 -1-R1-	Bohrungen Drillings Perçages
50	100	F	20	60	-	-	-	8	2
50	150	F	20	55	55	-	-	8	3
50	200	F	20	55	50	55	-	8	4
50	250	F	20	70	70	70	-	8	4
50	300	F	20	65	65	65	65	8	5
50	350	F	20	80	75	75	80	8	5
50	400	F	20	90	90	90	90	8	5
75	150	E	20	110	-	-	-	8	4
75	200	E	20	80	80	-	-	8	6
75	250	E	20	105	105	-	-	8	6
75	300	E	20	85	90	85	-	8	8
75	400	E	20	120	120	120	-	8	8
75	500	E	20	115	115	115	115	8	10

**Flachführungsleisten,
selbstschmierend**

**Flat guide strips,
self-lubricating**

**Barres de guidage plate,
autolubrifiantes**

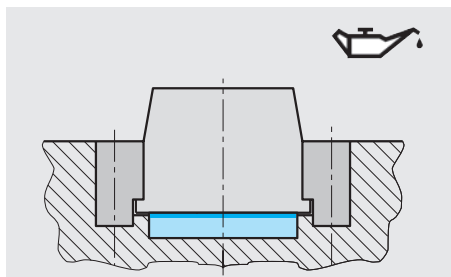


Z3865-

Mat.: SNS Sintermetall/
Sintered metal/Métal
fritté



Z3865-B-L



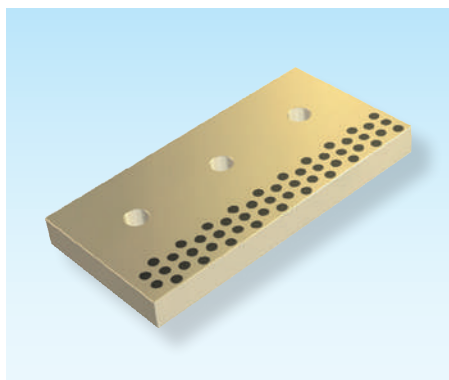
B	L	Form	L1	L2	Bohrungen Drillings Perçages
18	75	A	15	45	2
18	150	A	25	100	2
28	150	A	25	100	2
48	75	A	15	45	2
48	100	A	25	50	2
48	125	A	25	75	2
48	150	A	25	100	2

1

Deckleisten VDI - BAK, selbstschmierend

Cover plates VDI - BAK, self-lubricating

Plaques de recouvrement VDI - BAK, autolubrifiantes

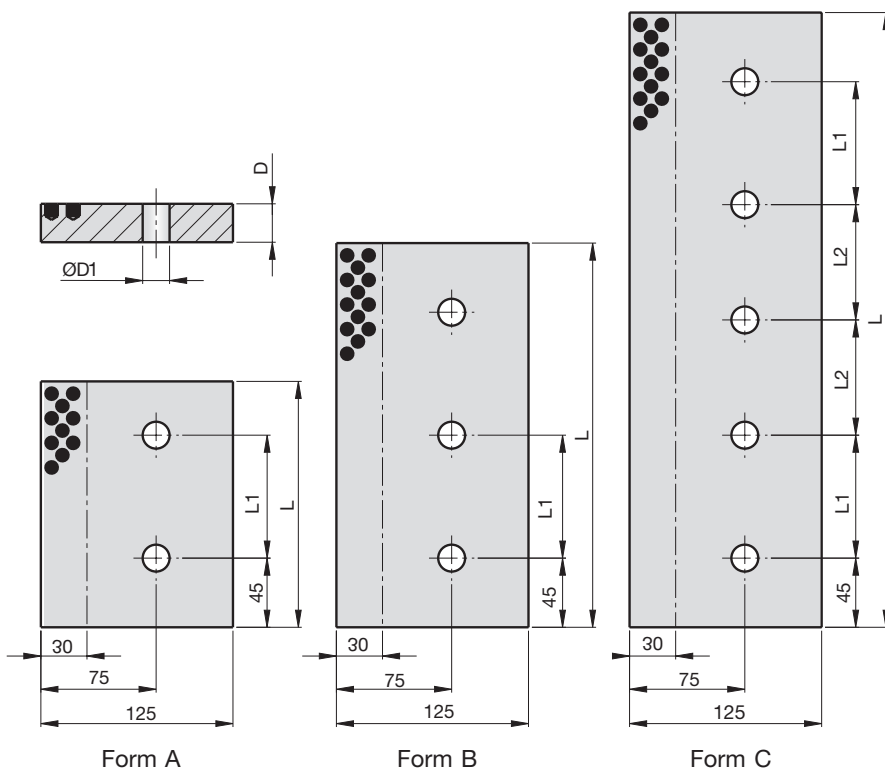
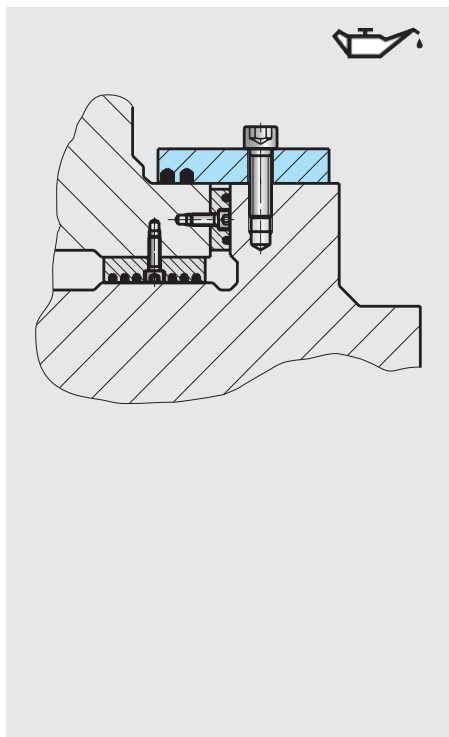


SN4172-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C



SN4172-D-L



D	L	Form	L1	L2	D1	Anzahl Bohrungen Number of drillings Nombre de perçages
25	160	A	70	-	17,5	2
	200	A	110	-	17,5	2
	250	B	80	-	17,5	3
	400	C	80	75	17,5	5
30	160	A	70	-	22	2
	200	A	110	-	22	2
	250	B	80	-	22	3
	400	C	80	75	22	5

Deckleisten VW-Norm 39D 890



SN3872-

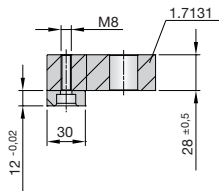
Mat.: ST + SNS
Sintermetall/Sintered
metal/Métal fritté



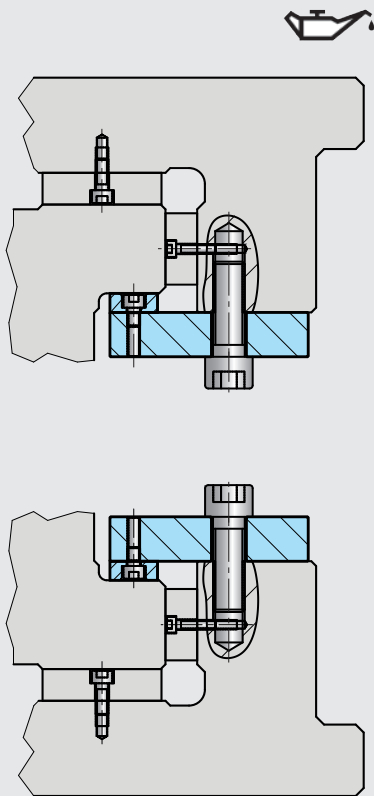
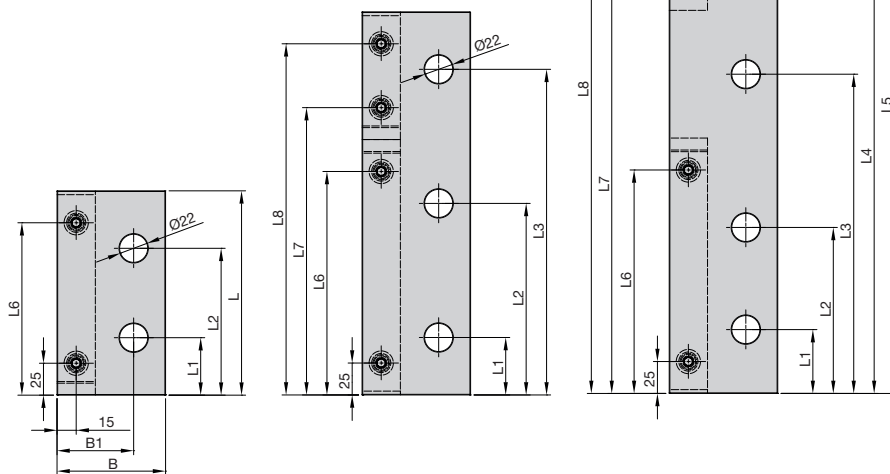
SN3872-B-L



Cover plates VW-norm 39D 890



Plaques de recouvrement Norme de VW 39D 890



B	L	B1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	Bohrungen Drillings Perçages	Gleitplatte/Wear plates/Plaques de frottement
85	160	60	45	115	-	-	-	135	-	-	2	SN3877-30-160 (1x)
85	200	60	45	155	-	-	-	175	-	-	2	SN3877-30-200 (1x)
85	250	60	45	125	205	-	-	100	150	225	3	SN3877-30-125 (2x)
85	300	60	45	150	255	-	-	75	125	275	3	SN3877-30-100/200
85	350	60	45	175	305	-	-	135	215	325	3	SN3877-30-160 (2x)
85	400	60	45	125	200	275	355	175	225	375	5	SN3877-30-200 (2x)
85	450	60	50	130	225	320	400	175	275	425	5	SN3877-30-200 (2x)
85	500	60	50	130	250	370	450	175	325	475	5	SN3877-30-200 (2x)
125	160	75	45	115	-	-	-	135	-	-	2	SN3877-30-160 (1x)
125	200	75	45	155	-	-	-	175	-	-	2	SN3877-30-200 (1x)
125	250	75	45	125	250	-	-	100	150	225	3	SN3877-30-125 (2x)
125	300	75	45	150	255	-	-	75	125	275	3	SN3877-30-100/200
125	350	75	45	175	305	-	-	135	215	325	3	SN3877-30-160 (2x)
125	400	75	45	125	200	275	355	175	225	375	5	SN3877-30-200 (2x)
125	450	75	50	130	225	320	400	175	275	425	5	SN3877-30-200 (2x)
125	500	75	50	130	250	370	450	175	325	475	5	SN3877-30-200 (2x)

1

Gleitplatten, selbstschmierend

Wear plates, self-lubricating

Plaques de frottement, autolubrifiantes

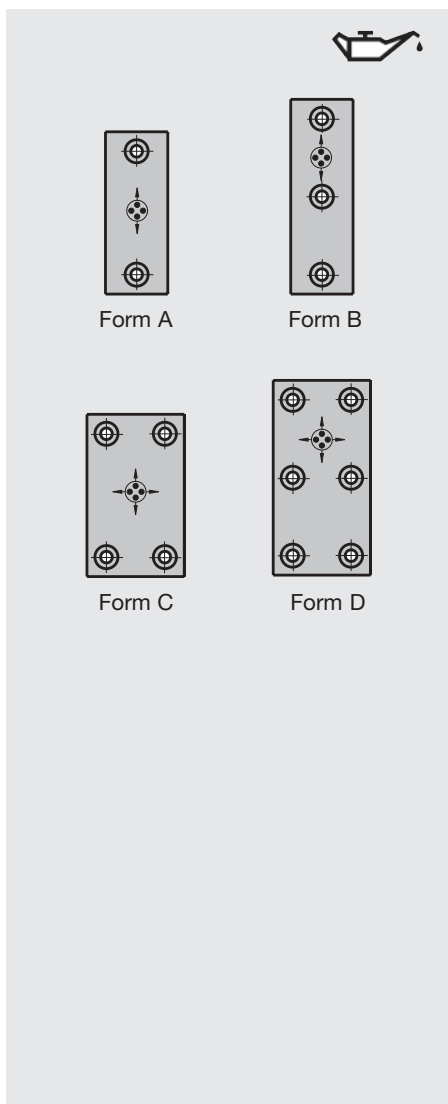
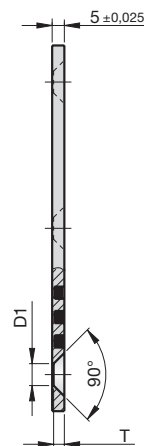
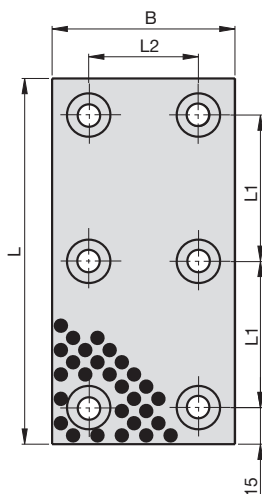


SN4173-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C



SN4173-Form-B-L



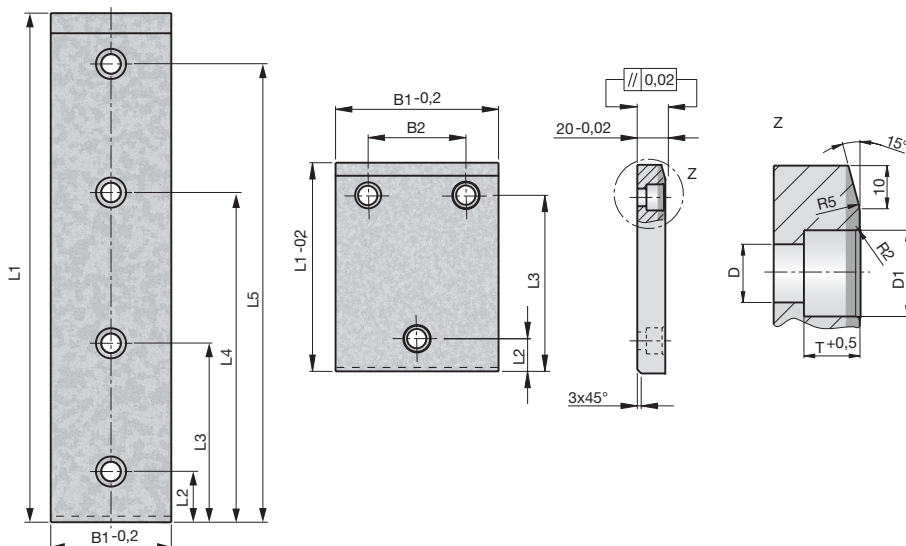
Form	B	L	L1	L2	D1	Anzahl Bohrungen Number of drillings Nombre de perçages	T
A	18	50	20	-	6,5	2	3,6
A	18	75	45	-	6,5	2	3,6
A	18	100	70	-	6,5	2	3,6
B	18	150	60	-	6,5	3	3,6
A	28	50	20	-	9	2	4,6
A	28	75	45	-	9	2	4,6
A	28	100	70	-	9	2	4,6
B	28	150	60	-	9	3	4,6
A	38	50	20	-	9	2	4,6
A	38	75	45	-	9	2	4,6
A	38	100	70	-	9	2	4,6
B	38	150	60	-	9	3	4,6
A	48	75	45	-	9	2	4,6
A	48	100	70	-	9	2	4,6
A	48	125	95	-	9	2	4,6
B	48	150	60	-	9	3	4,6
C	75	75	45	45	9	4	4,6
C	75	100	70	45	9	4	4,6
C	75	125	95	45	9	4	4,6
D	75	150	60	45	9	6	4,6
C	100	100	70	70	9	4	4,6
C	100	125	95	70	9	4	4,6
D	100	150	60	70	9	6	4,6

**Gleitplatten VDI 3357,
selbstschmierend, VW-Norm 39D 863**

**Wear plates VDI 3357,
self-lubricating, VW-norm 39D 863**

**Plaques de frottement VDI 3357,
autolubrifiantes, Norme de VW 39D 863**

1



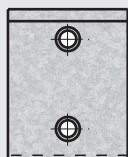
SN4168-

Mat.: SNS Sintermetall/
Sintered metal/Métal
fritté

SN4168-Form-
B1-L1



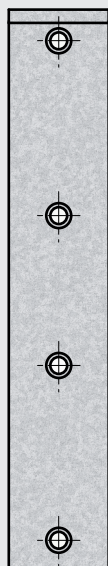
Form B



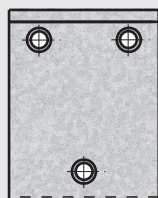
Form D



Form C



Form G

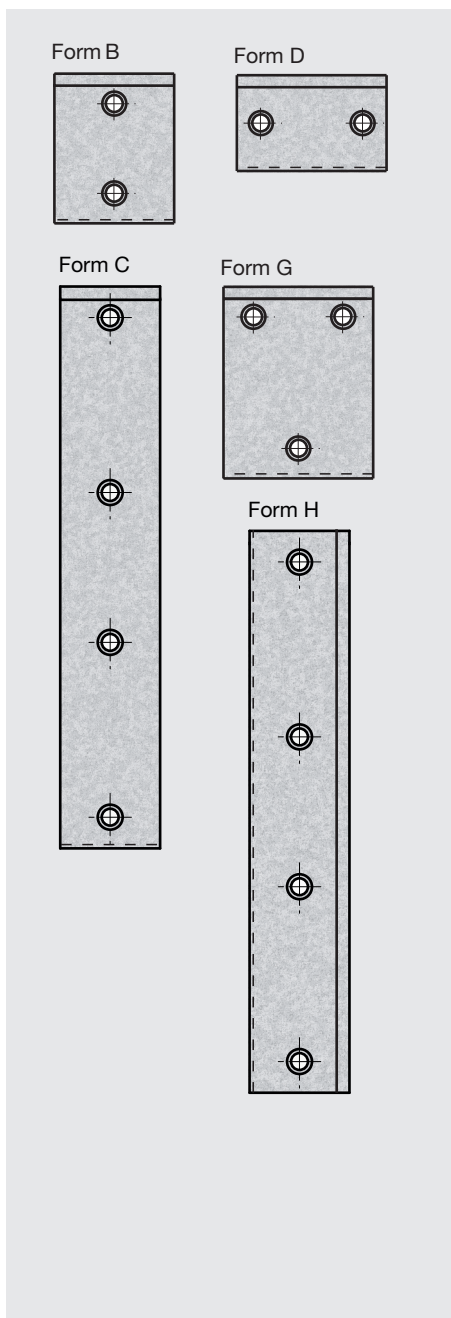


Form H



Form	B1	L1	L2	L3	L4	L5	B2	D	D1	T	Borungen Drillings Perçages
B	50	80	25	55	-	-	-	9	15	9	2
B	50	100	25	75	-	-	-	13,5	20	13	2
B	50	125	25	100	-	-	-	13,5	20	13	2
B	50	160	25	135	-	-	-	13,5	20	13	2
B	50	200	25	175	-	-	-	13,5	20	13	2
C	50	250	25	85	165	225	-	13,5	20	13	4
C	50	300	25	105	195	275	-	13,5	20	13	4
C	50	350	25	125	225	325	-	13,5	20	13	4
C	50	400	25	145	255	375	-	13,5	20	13	4
C	50	450	25	165	285	425	-	13,5	20	13	4
C	50	500	25	175	325	475	-	13,5	20	13	4
D	80	50	25	-	-	-	30	9	15	9	2
B	80	80	25	55	-	-	-	13,5	20	13	2
B	80	100	25	75	-	-	-	13,5	20	13	2
B	80	125	25	100	-	-	-	13,5	20	13	2
B	80	160	25	135	-	-	-	13,5	20	13	2
B	80	200	25	175	-	-	-	13,5	20	13	2
C	80	250	25	85	165	225	-	13,5	20	13	4
C	80	300	25	105	195	275	-	13,5	20	13	4
C	80	350	25	125	225	325	-	13,5	20	13	4
C	80	400	25	145	255	375	-	13,5	20	13	4
C	80	450	25	165	285	425	-	13,5	20	13	4
C	80	500	25	175	325	475	-	13,5	20	13	4
B	100	100	25	75	-	-	-	13,5	20	13	2
B	100	125	25	100	-	-	-	13,5	20	13	2
B	100	160	25	135	-	-	-	13,5	20	13	2
B	100	200	25	175	-	-	-	13,5	20	13	2
C	100	250	25	85	165	225	-	13,5	20	13	4
C	100	300	25	105	195	275	-	13,5	20	13	4
C	100	350	25	125	225	325	-	13,5	20	13	4

1



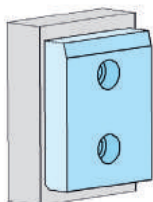
Form	B1	L1	L2	L3	L4	L5	B2	D	D1	T	Bohrungen Drillings Perçages
C	100	400	25	145	255	375	-	13,5	20	13	4
C	100	450	25	165	285	425	-	13,5	20	13	4
C	100	500	25	175	325	475	-	13,5	20	13	4
D	100	50	25	-	-	-	50	13,5	20	13	2
D	100	80	40	-	-	-	50	13,5	20	13	2
C	125	250	25	85	165	225	-	13,5	20	13	4
C	125	300	25	105	195	275	-	13,5	20	13	4
C	125	350	25	125	225	325	-	13,5	20	13	4
C	125	400	25	145	255	375	-	13,5	20	13	4
C	125	450	25	165	285	425	-	13,5	20	13	4
C	125	500	25	175	325	475	-	13,5	20	13	4
D	125	50	25	-	-	-	75	13,5	20	13	2
D	125	80	40	-	-	-	75	13,5	20	13	2
G	125	100	25	75	-	-	75	13,5	20	13	3
G	125	125	25	100	-	-	75	13,5	20	13	3
G	125	160	25	135	-	-	75	13,5	20	13	3
G	125	200	25	175	-	-	75	13,5	20	13	3
C	160	250	25	85	165	225	-	13,5	20	13	4
C	160	300	25	105	195	275	-	13,5	20	13	4
C	160	350	25	125	225	325	-	13,5	20	13	4
C	160	400	25	145	255	375	-	13,5	20	13	4
C	160	450	25	165	285	425	-	13,5	20	13	4
C	160	500	25	175	325	475	-	13,5	20	13	4
D	160	50	25	-	-	-	110	13,5	20	13	2
D	160	80	40	-	-	-	110	13,5	20	13	2
G	160	100	25	75	-	-	110	13,5	20	13	3
G	160	125	25	100	-	-	110	13,5	20	13	3
G	160	160	25	135	-	-	110	13,5	20	13	3
G	160	200	25	175	-	-	110	13,5	20	13	3
H	80	200	25	175	-	-	-	13,5	20	13	2
H	80	250	25	85	165	225	-	13,5	20	13	4
H	80	300	25	105	195	275	-	13,5	20	13	4
H	80	350	25	125	225	325	-	13,5	20	13	4
H	80	400	25	145	255	375	-	13,5	20	13	4
H	80	450	25	165	285	425	-	13,5	20	13	4
H	80	500	25	175	325	475	-	13,5	20	13	4

Anwendungsbereich für Schulterung der Gleitplatten

Range of application for the shouldering of the sliding plates

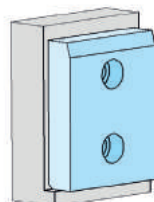
Domaine d'application pour l'épaulement des plaques de glissement

- a. Ohne Schulterung
Without shouldering
Sans épaulement



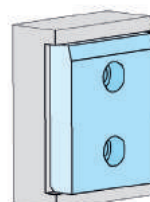
Wenn die Führungen nicht auseinander fahren.
If the guidings are not moving apart.
Si les guidages non se séparent.

- b. Mit einseitiger Schulterung
With one-sided shouldering
Avec un épaulement unilatéral



Wenn die Führungen komplett auseinander fahren.
If the guidings are moving completely apart.
Si les guidages se séparent complètement.

- c. Mit doppelter Schulterung
With double shouldering
Avec un épaulement double



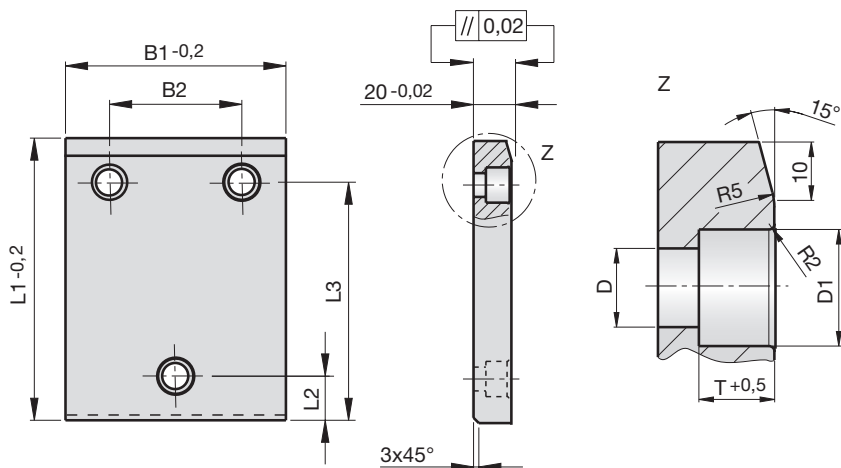
Nur bei doppelt wirkenden Ziehwerkzeugen.
Only at double-acting drawing tools.
Seulement aux outils d'emboutissage qui ont une double action.

**Gleitplatten VDI 3357,
VW-Norm 39D 863**

**Wear plates VDI 3357,
VW-norm 39D 863**

**Plaques de frottement VDI 3357,
Norme de VW 39D 863**

1



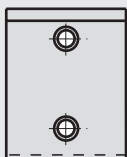
SN4169-

Mat.: ST

SN4169-Form-
B1-L1



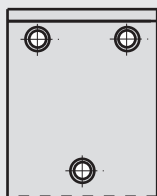
Form B



Form D



Form G



Form	B1	L1	L2	L3	B2	D	D1	T	Bohrungen Drillings Perçages
B	50	80	25	55		9	15	9	2
B	50	100	25	75		13,5	20	13	2
B	50	125	25	100		13,5	20	13	2
B	50	160	25	135		13,5	20	13	2
B	50	200	25	175		13,5	20	13	2
D	80	50	25		30	9	15	9	2
B	80	80	25	55		13,5	20	13	2
B	80	100	25	75		13,5	20	13	2
B	80	125	25	100		13,5	20	13	2
B	80	160	25	135		13,5	20	13	2
B	80	200	25	185		13,5	20	13	2
D	100	50	25		50	13,5	20	13	2
D	100	80	40		50	13,5	20	13	2
B	100	100	25	75		13,5	20	13	2
B	100	125	25	100		13,5	20	13	2
B	100	160	25	135		13,5	20	13	2
B	100	200	25	175		13,5	20	13	2
D	125	50	25		75	13,5	20	13	2
D	125	80	40		75	13,5	20	13	2
G	125	100	25	75	75	13,5	20	13	3
G	125	125	25	100	75	13,5	20	13	3
G	125	160	25	135	75	13,5	20	13	3
G	125	200	25	175	75	13,5	20	13	3
D	160	50	25		110	13,5	20	13	2
D	160	80	40		110	13,5	20	13	2
G	160	100	25	75	110	13,5	20	13	3
G	160	125	25	100	110	13,5	20	13	3
G	160	160	25	135	110	13,5	20	13	3
G	160	200	25	175	110	13,5	20	13	3

D 3002A 05.2019

1

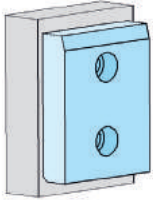
Anwendungsbereich für Schulterung der Gleitplatten

Range of application for the shouldering of the sliding plates

Domaine d'application pour l'épaulement des plaques de glissement

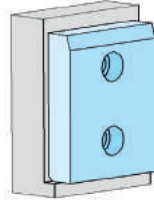


- a. Ohne Schulterung
Without shouldering
Sans épaulement



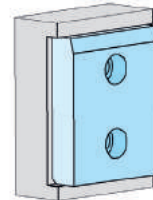
Wenn die Führungen nicht auseinander fahren.
If the guidings are not moving apart.
Si les guidages non se séparent.

- b. Mit einseitiger Schulterung
With one-sided shouldering
Avec un épaulement unilatéral



Wenn die Führungen komplett auseinander fahren.
If the guidings are moving completely apart.
Si les guidages se séparent complètement.

- c. Mit doppelter Schulterung
With double shouldering
Avec un épaulement double

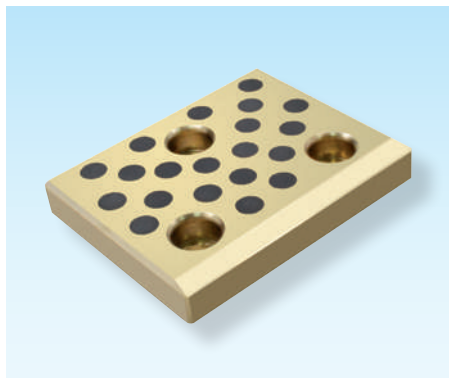


Nur bei doppelwirkenden Ziehwerkzeugen.
Only at double-acting drawing tools.
Seulement aux outils d'emboutissage qui ont une double action.

Gleitplatten VDI 3357, selbstschmierend

Wear plates VDI 3357, self-lubricating

Plaques de frottement VDI 3357, autolubrifiantes

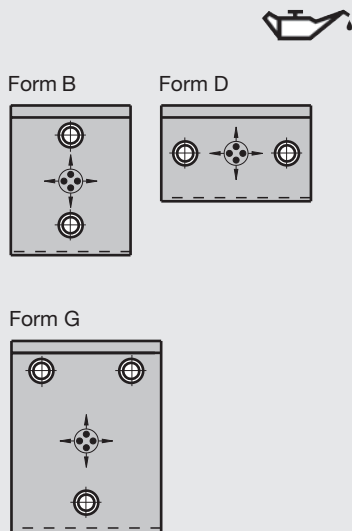
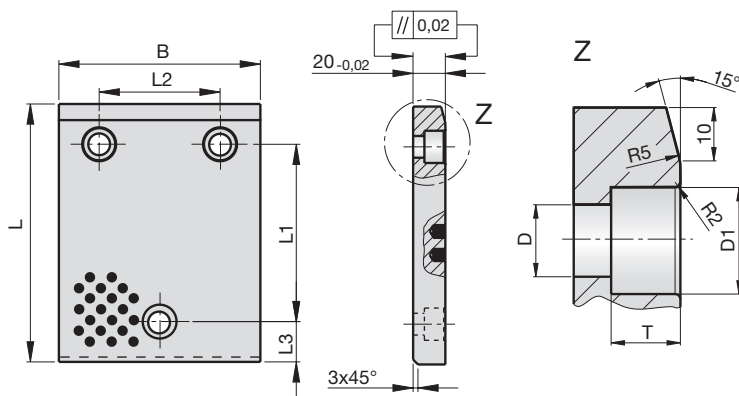


SN4174-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
<150 °C



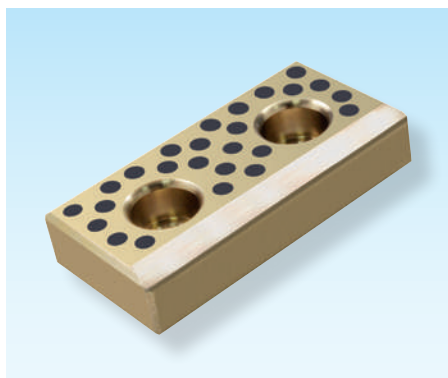
SN4174-Form-B-L



Form	B	L	L1	L2	L3	D	D1	T	Bohrungen Drillings Perçages
B	50	80	30	-	25	9	15	9	2
B	50	100	50	-	25	13,5	20	13	2
B	50	125	75	-	25	13,5	20	13	2
B	50	160	110	-	25	13,5	20	13	2
B	50	200	150	-	25	13,5	20	13	2
D	80	50	-	30	25	9	15	9	2
B	80	80	30	-	25	13,5	20	13	2
B	80	100	50	-	25	13,5	20	13	2
B	80	125	75	-	25	13,5	20	13	2
B	80	160	110	-	25	13,5	20	13	2
B	80	200	150	-	25	13,5	20	13	2
D	100	50	-	50	25	13,5	20	13	2
D	100	80	-	50	40	13,5	20	13	2
B	100	100	50	-	25	13,5	20	13	2
B	100	125	75	-	25	13,5	20	13	2
B	100	160	110	-	25	13,5	20	13	2
B	100	200	150	-	25	13,5	20	13	2
D	125	50	-	75	25	13,5	20	13	2
D	125	80	-	75	40	13,5	20	13	2
G	125	100	50	75	25	13,5	20	13	3
G	125	125	75	75	25	13,5	20	13	3
G	125	160	110	75	25	13,5	20	13	3
G	125	200	150	75	25	13,5	20	13	3
D	160	50	-	110	25	13,5	20	13	2
D	160	80	-	110	40	13,5	20	13	2
G	160	100	50	110	25	13,5	20	13	3
G	160	125	75	110	25	13,5	20	13	3
G	160	160	110	110	25	13,5	20	13	3
G	160	200	150	110	25	13,5	20	13	3

1

Stollenführungen ISO 9183-1, selbstschmierend



SN4175-

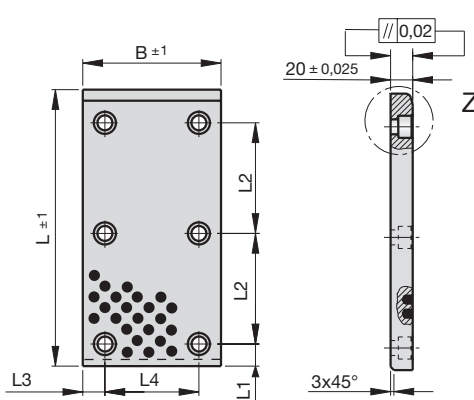
Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
<150 °C



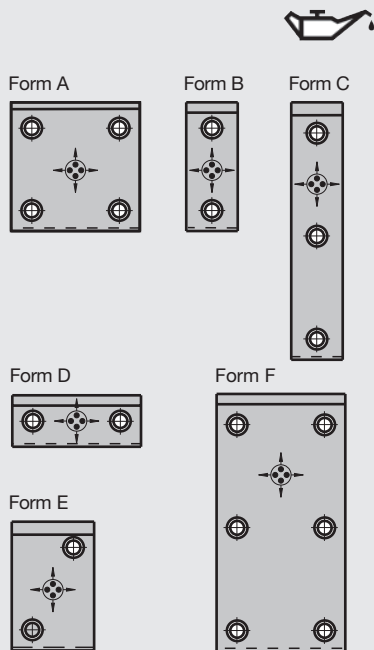
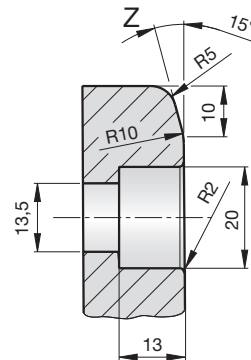
SN4175-Form-B-L



Wear plates ISO 9183-1, self-lubricating

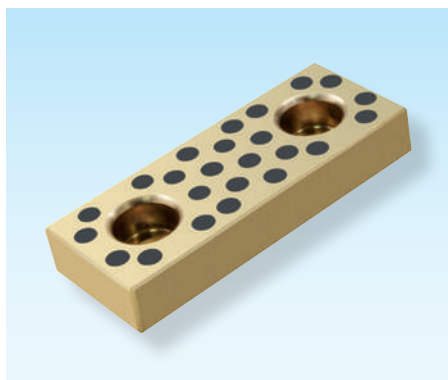


Plaques de frottement ISO 9183-1, autolubrifiantes



Form	B	L	L1	L2	L3	L4	Form	B	L	L1	L2	L3	L4
B	50	80	20	35	25	-	D	125	50	25	132	20	85
B	50	100	20	55	25	-	E	125	80	20	35	20	85
B	50	125	20	80	25	-	A	125	100	20	55	20	85
B	50	160	20	115	25	-	A	125	125	20	80	20	85
B	50	200	20	155	25	-	A	125	160	20	115	20	85
C	50	250	20	100	25	-	A	125	200	20	155	20	85
D	80	50	25	100	20	40	F	125	250	20	100	20	85
E	80	80	20	35	20	40	F	125	315	20	132	20	85
E	80	100	20	55	20	40	D	160	50	25	132	20	120
E	80	125	20	80	20	40	A	160	80	20	35	20	120
A	80	160	20	115	20	40	A	160	100	20	55	20	120
A	80	200	20	155	20	40	A	160	125	20	80	20	120
F	80	250	20	100	20	40	A	160	160	20	115	20	120
F	80	315	20	132	20	40	A	160	200	20	155	20	120
D	100	50	25	132	20	60	F	160	250	20	100	20	120
E	100	80	20	35	20	60	F	160	315	20	132	20	120
E	100	100	20	55	20	60							
A	100	125	20	80	20	60							
A	100	160	20	115	20	60							
A	100	200	20	155	20	60							
F	100	250	20	100	20	60							
F	100	315	20	132	20	60							

Gleitplatten, selbstschmierend



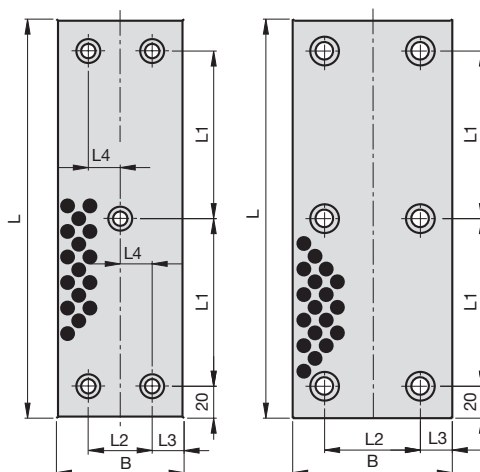
SN4176-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
<150 °C

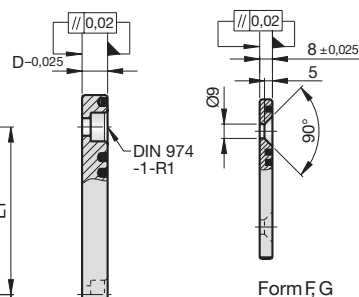
SN4176-Form-
B-D-L



Wear plates, self-lubricating



Plaques de frottement, autolubrificantes



Form A,B,C,D,E

Form F,G



Form A



Form B



Form C



Form D



Form E



Form F



Form G



Form	B	D	L	L1	L2	L3	L4	Bohrungen Drillings Perçages	DIN 974 -1-R2-
A	30	12	100	60	-	15	-	2	8
B	30	12	160	60	-	15	-	3	8
B	30	12	250	105	-	15	-	3	8
F	40	8	100	60	-	20	-	2	DIN 74-
G	40	8	160	60	-	20	-	3	DIN 74-
G	40	8	250	105	-	20	-	3	DIN 74-
A	40	12	100	60	-	20	-	2	8
B	40	12	160	60	-	20	-	3	8
B	40	12	250	105	-	20	-	3	8
A	40	16	100	60	-	20	-	2	10
B	40	16	160	60	-	20	-	3	10
B	40	16	250	105	-	20	-	3	10
A	50	20	100	60	20	15	-	2	12
B	50	20	160	60		15	10	3	12
B	50	20	250	105		15	10	3	12
A	60	16	100	60	30	15	-	2	10
B	60	16	160	60		15	15	3	10
B	60	16	250	105		15	15	3	10
A	80	12	100	60	40	20	-	2	8
C	80	12	160	120	40	20	-	4	8
D	80	12	250	105	40	20	20	5	8
A	80	20	100	60	40	20	-	2	12
C	80	20	160	120	40	20	-	4	12
D	80	20	250	105	40	20	20	5	12



1

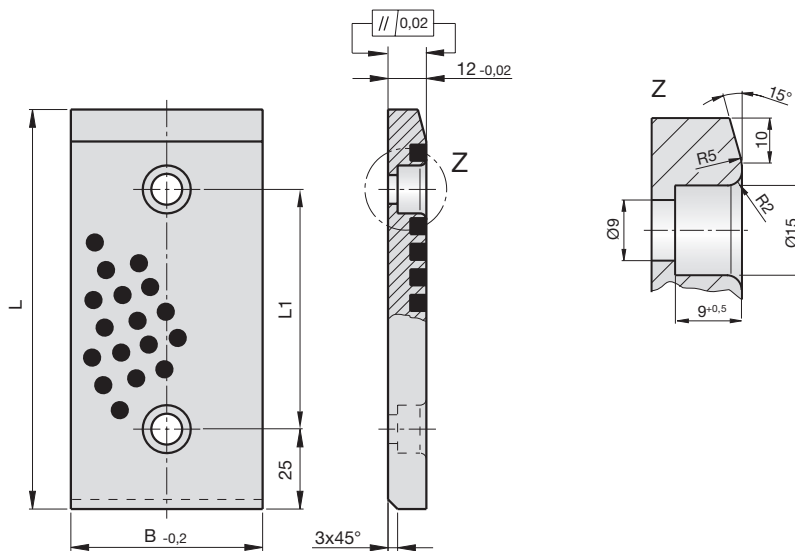
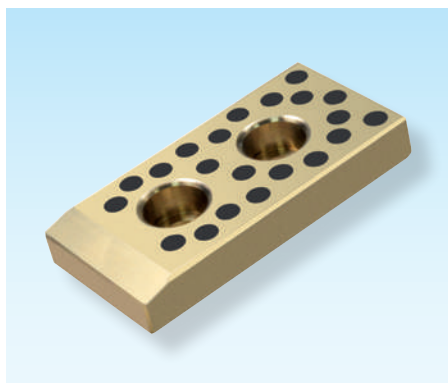


Form	B	D	L	L1	L2	L3	L4	Bohrungen Drillings Perçages	DIN 974 -1-R1-
A	100	16	100	60	60	20	-	2	10
C	100	16	160	120	60	20	-	4	10
E	100	16	250	105	60	20	-	6	10
C	125	20	100	60	85	20	-	4	12
C	125	20	160	120	85	20	-	4	12
E	125	20	250	105	85	20	-	6	12

Gleitplatten VDI 3357, selbstschmierend

Wear plates VDI 3357, self-lubricating

Plaques de frottement VDI 3357, autolubrifiantes



SN4177-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C



SN4177-B-L

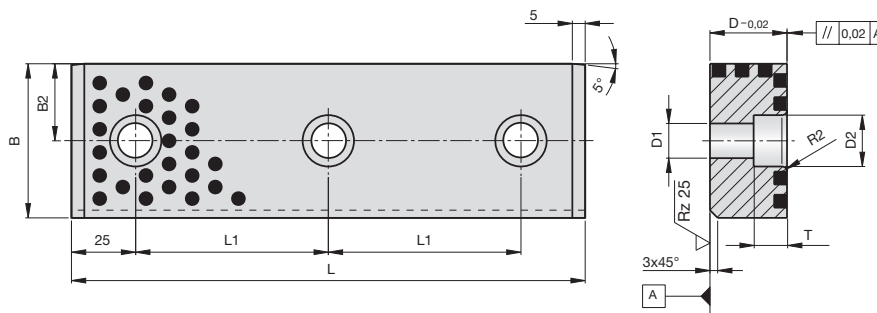


B	L	L1	Bohrungen Drillings Perçages	B	L	L1	Bohrungen Drillings Perçages
30	80	30	2	50	200	150	2
30	100	50	2	60	80	30	2
30	125	75	2	60	100	50	2
30	160	110	2	60	125	75	2
30	200	150	2	60	160	110	2
40	80	30	2	60	200	150	2
40	100	50	2	80	80	30	2
40	125	75	2	80	100	50	2
40	160	110	2	80	125	75	2
40	200	150	2	80	160	110	2
50	80	30	2	80	200	150	2
50	100	50	2				
50	125	75	2				
50	160	110	2				

Gleitleisten VDI 3357,
selbstschmierend mit 2 Gleitflächen

Guide strips VDI 3357
with 2 slide areas, self-lubricating

Barres de glissement VDI 3357,
autolubrifiantes avec 2 surface de glissement



SN4178-

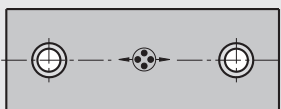
Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C



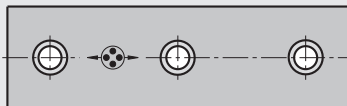
SN4178-B-D-L



Form A



Form B



B	D	L	Form	B2	L1	D1	D2	T	Bohrungen Drillings Perçages
25	12	110	A	12,5	60	9	15	8,5	2
25	12	120	A	12,5	70	9	15	8,5	2
25	15	110	A	12,5	60	11	18	10,5	2
25	15	120	A	12,5	70	11	18	10,5	2
60	30	125	A	30	75	13,5	20	13	2
60	30	160	A	30	110	13,5	20	13	2
60	30	200	B	30	75	13,5	20	13	3
60	40	125	A	30	75	13,5	20	13	2
60	40	160	A	30	110	13,5	20	13	2
60	40	200	B	30	75	13,5	20	13	3

1

**Gleitplatten VDI 3357,
selbstschmierend, VW-Norm 39D 954**

**Wear plates VDI 3357,
self-lubricating, VW-norm 39D 954**

**Plaques de frottement VDI 3357,
autolubrificantes, Norme de VW 39D 954**

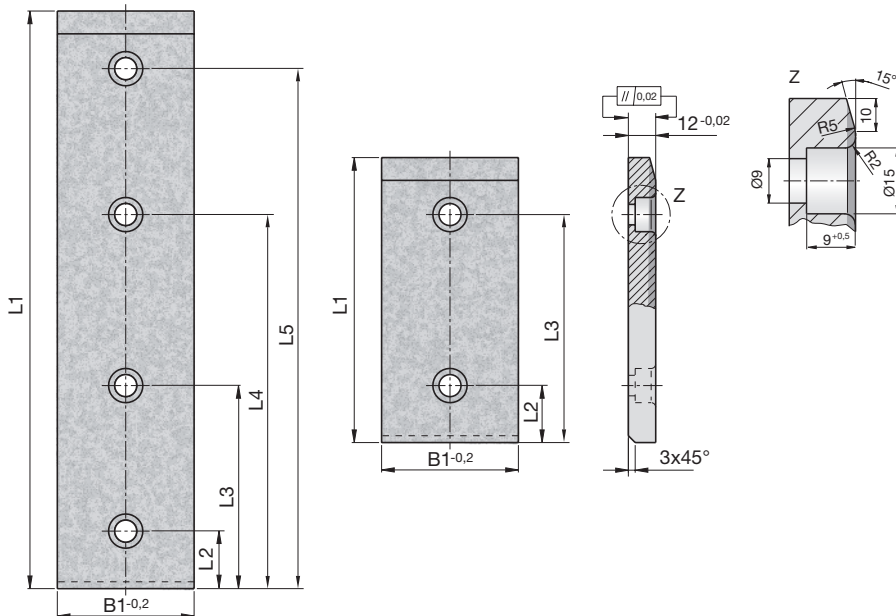


SN3877 -

Mat.: SNS Sintermetall/
Sintered metal/Métal
fritté



SN3877-B1-L1

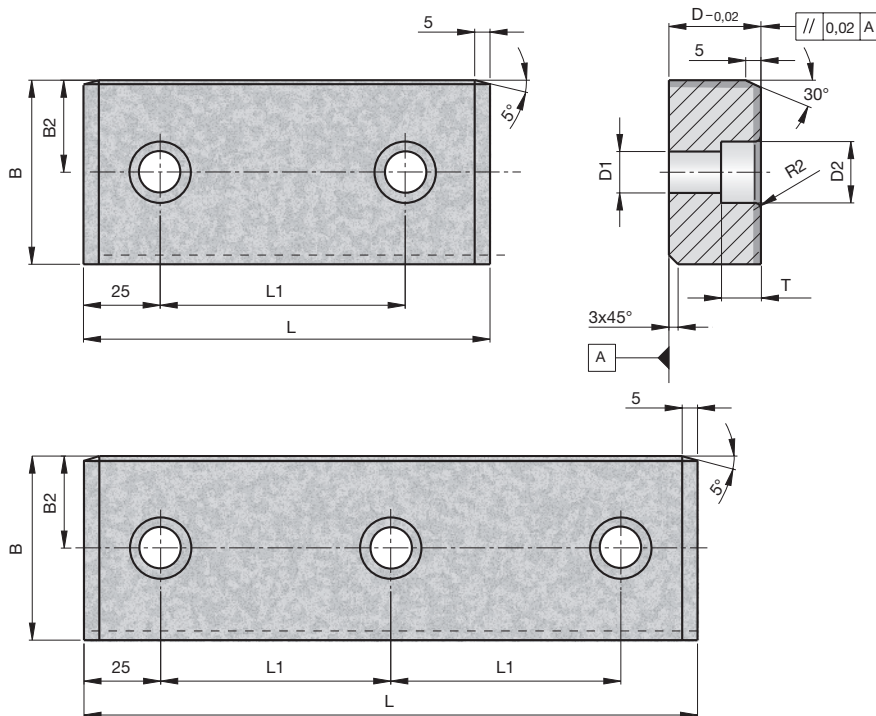


B1	L1	L2	L3	L4	L5	Bohrungen Drillings Perçages	B1	L1	L2	L3	L4	L5	Bohrungen Drillings Perçages
30	80	25	55	-	-	2	60	80	25	55	-	-	2
30	100	25	75	-	-	2	60	100	25	75	-	-	2
30	125	25	100	-	-	2	60	125	25	100	-	-	2
30	160	25	135	-	-	2	60	160	25	135	-	-	2
30	200	25	175	-	-	2	60	200	25	175	-	-	2
40	80	25	55	-	-	2	80	80	25	55	-	-	2
40	100	25	75	-	-	2	80	100	25	75	-	-	2
40	125	25	100	-	-	2	80	125	25	100	-	-	2
40	160	25	135	-	-	2	80	160	25	135	-	-	2
40	200	25	175	-	-	2	80	200	25	175	-	-	2
50	80	25	55	-	-	2							
50	100	25	75	-	-	2							
50	125	25	100	-	-	2							
50	160	25	135	-	-	2							
50	200	25	175	-	-	2							
50	250	25	85	165	225	4							
50	300	25	105	195	275	4							
50	350	25	125	225	325	4							
50	400	25	145	255	375	4							

**Gleitleisten VDI 3357,
selbstschmierend mit 2 Gleitflächen**

**Guide strips VDI 3357
with 2 slide areas, self-lubricating**

**Barres de glissement VDI 3357,
autolubrifiantes avec 2 surface de glissement**



SN3878 -

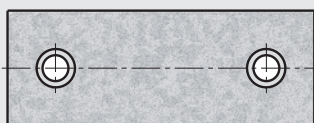
Mat.: SNS Sintermetall/
Sintered metal/Métal
fritté



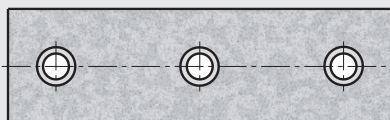
SN3878-B-D-L



Form A



Form B



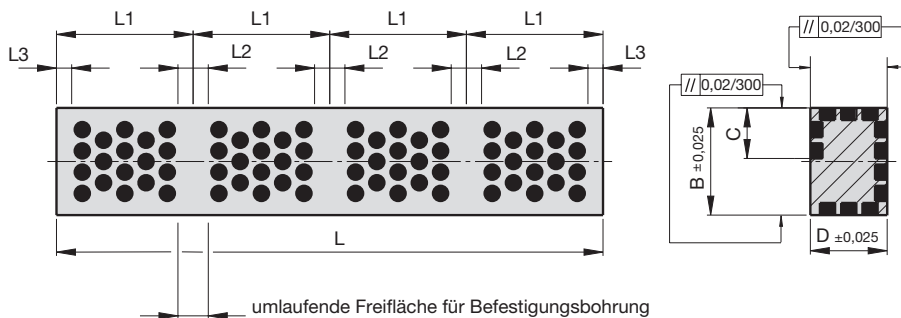
B	D	L	Form	B2	L1	D1	D2	T	Bohrungen Drillings Perçages	Fase Chamfer Chanfrein
25	15	110	A	12,5	60	11	18	10,5	2	-
60	30	125	A	30	75	13,5	20	13	2	5 x 30°
60	30	160	A	30	110	13,5	20	13	2	5 x 30°
60	30	200	B	30	75	13,5	20	13	3	5 x 30°
60	40	125	A	30	75	13,5	20	13	2	5 x 30°
60	40	160	A	30	110	13,5	20	13	2	5 x 30°
60	40	200	B	30	75	13,5	20	13	3	5 x 30°

1

Führungsleisten, selbstschmierend

Guide strips, self-lubricating

Barres de guidage, autolubrifiantes



umlaufende Freifläche für Befestigungsbohrung
circulating open space for fixing bores
surface d'incidence tournante pour perçages de fixation

SN4180-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C



SN4180-B-D-L



B	D	L	C	L1	L2	L3
25,3	15,3	105	8	35	8	4
	15,3	140	8	35	8	4
	15,3	175	8	35	8	4
	15,3	210	8	35	8	4
	15,3	245	8	35	8	4
	15,3	280	8	35	8	4
	15,3	315	8	35	8	4
	15,3	350	8	35	8	4
	15,3	385	8	35	8	4
	15,3	420	8	35	8	4
35,3	25,3	135	12	45	10	5
	25,3	180	12	45	10	5
	25,3	225	12	45	10	5
	25,3	270	12	45	10	5
	25,3	315	12	45	10	5
	25,3	360	12	45	10	5
	25,3	405	12	45	10	5
	25,3	450	12	45	10	5
45,3	35,3	165	16	55	12	6
	35,3	220	16	55	12	6
	35,3	275	16	55	12	6
	35,3	330	16	55	12	6
	35,3	385	16	55	12	6
	35,3	440	16	55	12	6
	35,3	495	16	55	12	6
	35,3	495	16	55	12	6

Winkelleisten, selbstschmierend

Angle strips, self-lubricating

Guide de tiroirs, autolubrifiantes

1

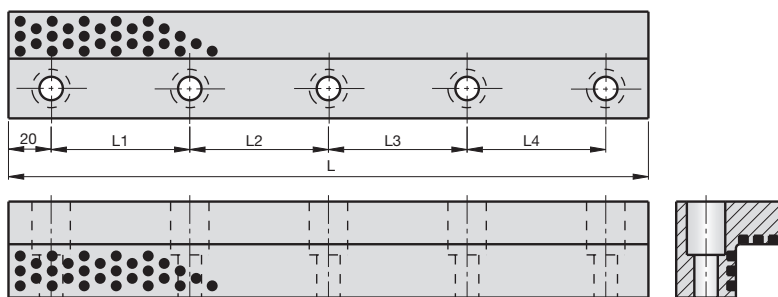
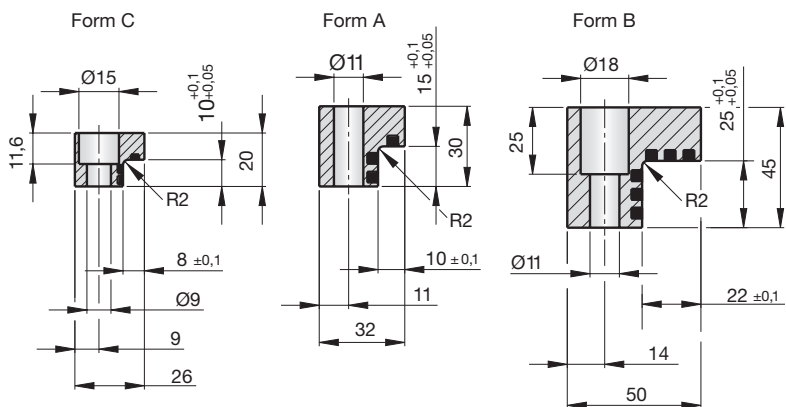
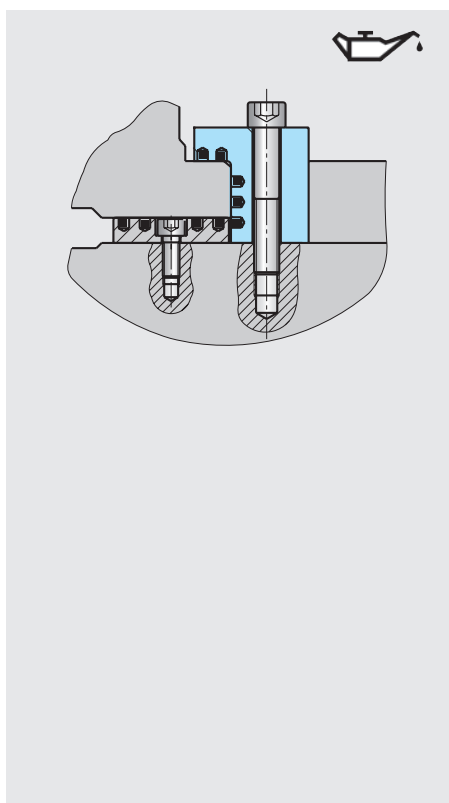


SN4181-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C



SN4181-Form-L



Form	L	L1	L2	L3	L4	Bohrungen Drillings Perçages
C	100	60	-	-	-	2
C	150	55	55	-	-	3
C	200	55	50	55	-	4
A	100	60	-	-	-	2
A	150	55	55	-	-	3
A	200	55	50	55	-	4
A	250	70	70	70	-	4
B	200	55	50	55	-	4
B	250	70	70	70	-	4
B	300	65	65	65	65	5
B	350	80	75	75	80	5

1

Winkelleisten VDI 3357, selbstschmierend

Angle strips VDI 3357, self-lubricating

Guide de tiroirs VDI 3357, autolubrifiantes

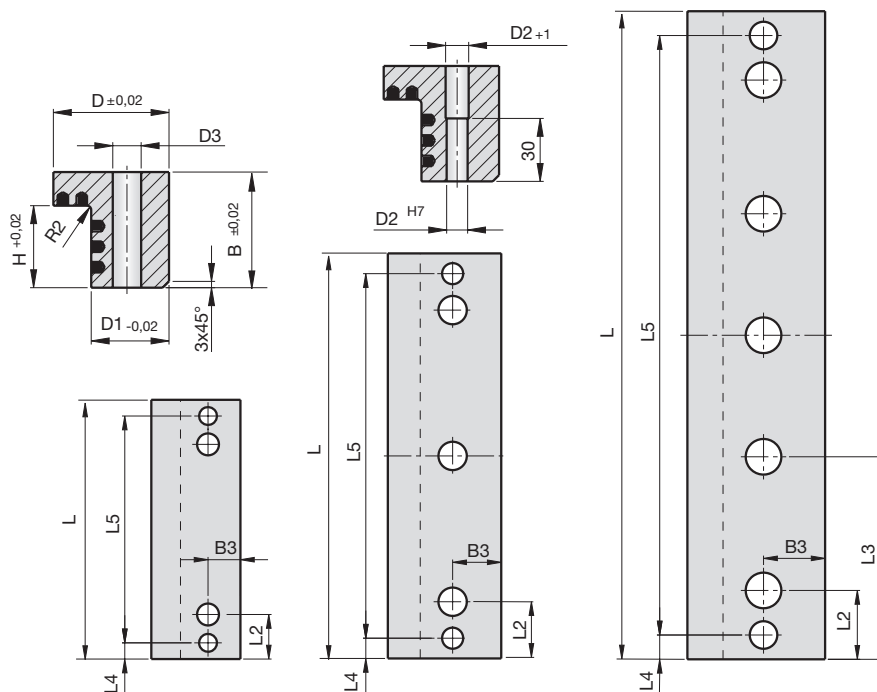
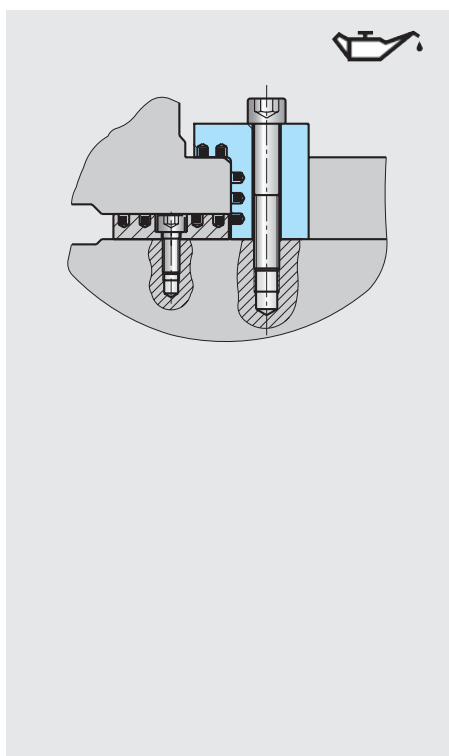


SN4182-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C



SN4182-B-D-L

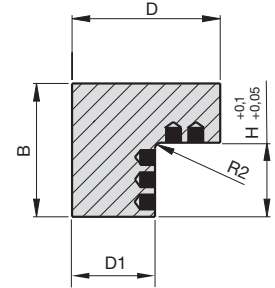
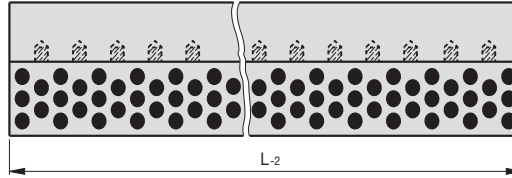
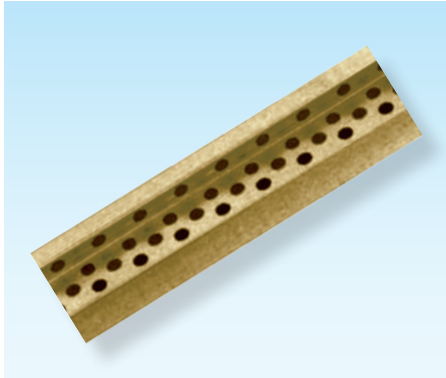


B	D	L	D1	B3	H	L2	L3	L4	L5	D3	D2
50	45	100	30	15	34,5	27,5	-	10	80	13,5	10
	45	160	30	15	34,5	27,5	-	10	140	13,5	10
55	55	100	37	20	39	27,5	-	10	80	13,5	10
	55	160	37	20	39	27,5	-	10	140	13,5	10
75	70	160	50	30	55	35	-	12,5	135	17,5	12
	70	200	50	30	55	35	-	12,5	175	17,5	12
	70	250	50	30	55	35	-	12,5	225	17,5	12
	70	400	50	30	55	35	125	12,5	375	17,5	12
90	85	160	63	38	65	42,5	-	15	130	22	16
	85	200	63	38	65	42,5	-	15	170	22	16
	85	250	63	38	65	42,5	-	15	220	22	16
	85	400	63	38	65	42,5	125	15	370	22	16

**Winkelleisten zum Ablängen,
selbstschmierend**

**Angle strips for cutting into
length, self-lubricating**

**Guide de tiroirs pour
tronçonner, autolubrifiantes**

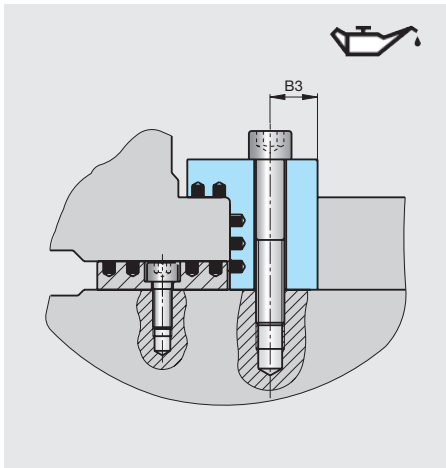


SN4183-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C



SN4183-B-D-L



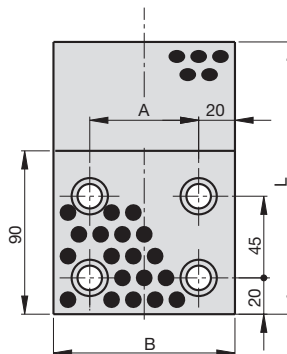
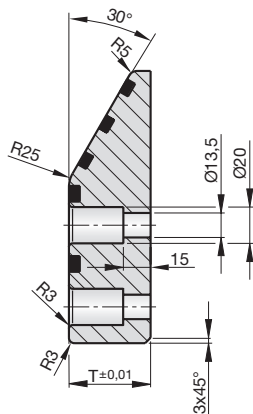
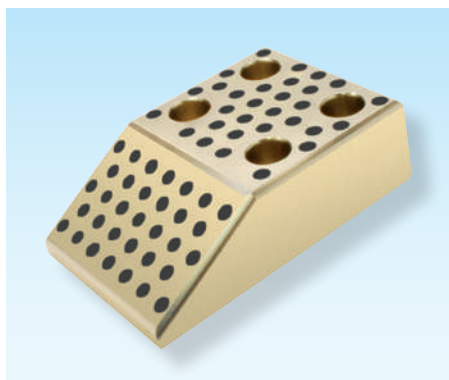
B	D	L	B3	D1	H	Empf. Verschraubung Recommended screwing Raccord a vis recommandé
12	20	305	6	15	6	M6
15	25	305	7	18	8	M6
20	30	305	9	21	12	M8
30	32	605	11	22	15	M10
35	35	605	11	23	24	M10
45	50	605	14	28	25	M12
50	50	605	17	34	34	M12
30	32	1005	11	22	15	M10
35	35	1005	11	23	24	M10
45	50	1005	14	28	25	M12
50	50	1005	17	34	34	M12

1

Überlaufkeile VDI 3357 für Treiber und Schieber, selbstschmierend

Overflow taper key VDI 3357 for drivers and cams, self-lubricating

Clavette de trop-plein VDI 3357 pour drivers et coulisseaux, autolubrifiants

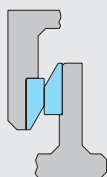


SN4187-BR-

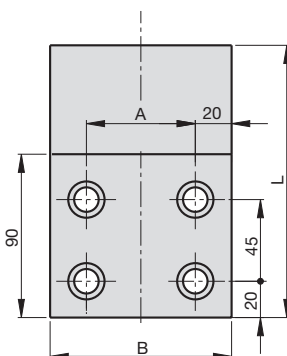
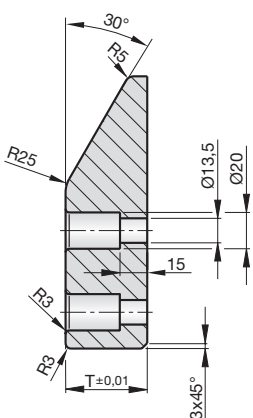
Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C



SN4187-BR-B-L



B	L	T	A
100	150	45	60
100	170	60	60
125	150	45	85
125	170	60	85
150	150	45	110
150	170	60	110

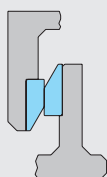


SN4187-ST-

Mat.: ST
~ 60HRC



SN4187-ST-B-L



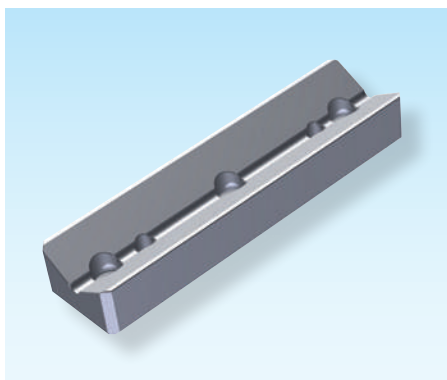
B	L	T	A
100	150	45	60
100	170	60	60
125	150	45	85
125	170	60	85
150	150	45	110
150	170	60	110

Prismenführungen VDI 3357

Prism guide VDI 3357

Glissière prismatique VDI 3357

1

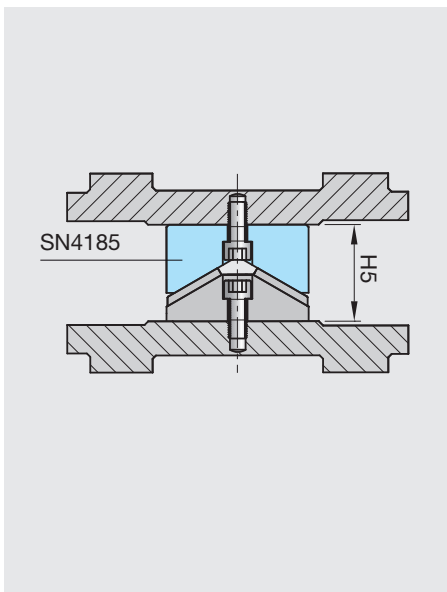
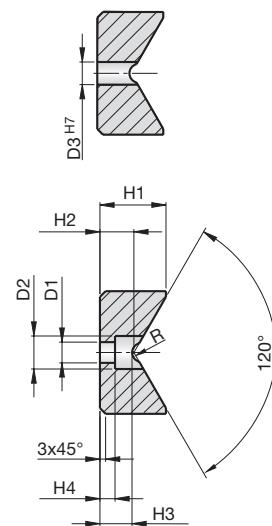
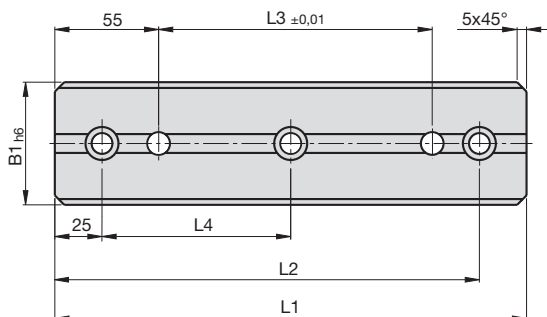


SN4185-

Mat.: ST
Oberfl. gehärtet/Surface
hardened/Surface durcie



SN4185-B1-H1-H2-L1



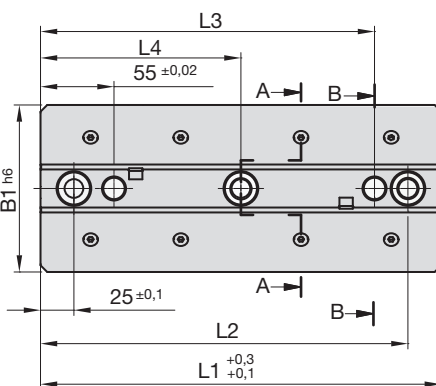
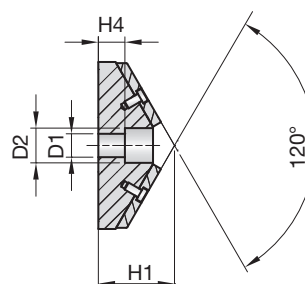
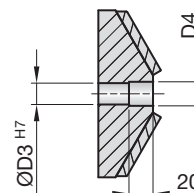
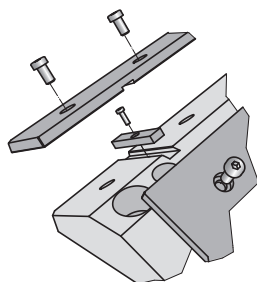
B1	H1	H2	L1	L2	L3	L4	H3	H4	H5	R	D1	D2	D3	Bohrungen Drillings Perçages
65	35	18	150	125	45		17	8	65	7	13,5	20	12	2
65	35	18	200	175	95		17	8	65	7	13,5	20	12	2
65	35	18	250	225	145	125	17	8	65	7	13,5	20	12	3
65	35	18	300	275	195	150	17	8	65	7	13,5	20	12	3
125	60	28	150	125	45		27	15	85	10	17,5	26	16	2
125	60	28	200	175	95		27	15	85	10	17,5	26	16	2
125	60	28	250	225	145	125	27	15	85	10	17,5	26	16	3
125	60	28	300	275	195	150	27	15	85	10	17,5	26	16	3
125	60	33	150	125	45		32	15	85	10	17,5	26	16	2
125	60	33	200	175	95		32	15	85	10	17,5	26	16	2
125	60	33	250	225	145	125	32	15	85	10	17,5	26	16	3
125	60	33	300	275	195	150	32	15	85	10	17,5	26	16	3

1

Gleitstück zu Prismenführung
≈ VDI 3357, VW-Norm 39D 952

Slider to prism guide ≈ VDI 3357,
VW-norm 39D 952

Pièce coulissante sur glissière prismatique
≈ VDI 3357, Norme de VW 39D 952

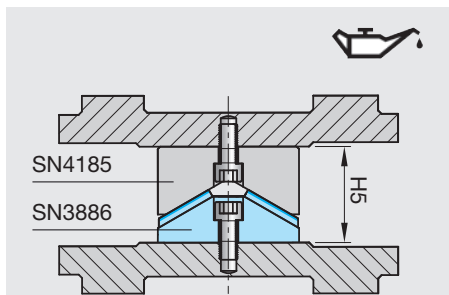


SN3886-

Mat.: ST + SNS
Sintermetall/Sintered
metal/Métal fritté



SN3886-B1-H1-L1



Abmessungen entsprechend VDI 3357
Dimensions according to VDI 3357
Mesurages conformément au VDI 3357

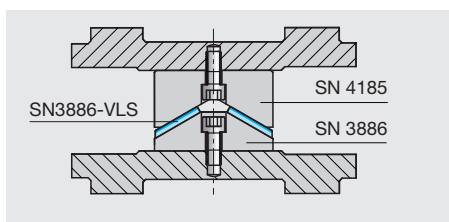
B1	H1	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	D4	H4	H5	Bohrungen Drillings Percages
65	47	150	125	100	-	13,5	20	12	14	18	65	2
65	47	200	175	150	-	13,5	20	12	14	18	65	2
65	47	250	225	200	125	13,5	20	12	14	18	65	3
65	47	300	275	250	150	13,5	20	12	14	18	65	3
125	57	150	125	100	-	17,5	26	16	18	18,5	85	2
125	57	200	175	150	-	17,5	26	16	18	18,5	85	2
125	57	250	225	200	125	17,5	26	16	18	18,5	85	3
125	57	300	275	250	150	17,5	26	16	18	18,5	85	3

SN3886-VLS-

Mat.: ST + SNS
Sintermetall/Sintered
metal/Métal fritté



SN3886-VLS-B-L1



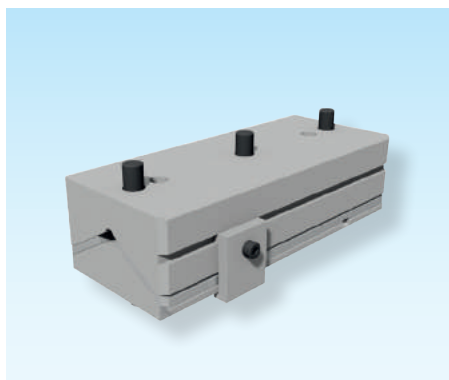
B	L1	Verschleiss-Leisten-Satz für Wear plates - Set for Plaques de frottement - Set pour
25	150	SN3886-65-47-150
25	200	SN3886-65-47-200
25	250	SN3886-65-47-250
25	300	SN3886-65-47-300
55	150	SN3886-125-57-150
55	200	SN3886-125-57-200
55	250	SN3886-125-57-250
55	300	SN3886-125-57-300

D 3002A 07.2018

Prismenführung mit Zwangsrückzug
≈ VDI 3357, VW-Norm 39D 996

Slider to prism guide ≈ VDI 3357,
VW-norm 39D 996

Pièce coulissante sur glissière prismatique
≈ VDI 3357, Norme de VW 39D 996

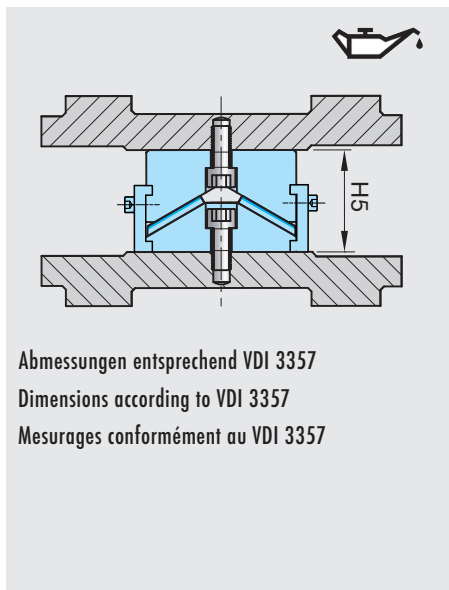


SN3885-

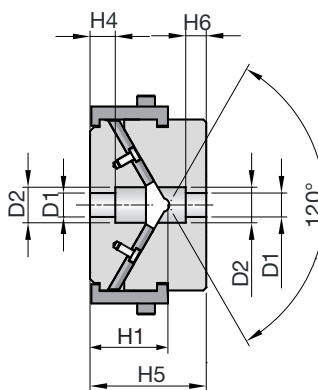
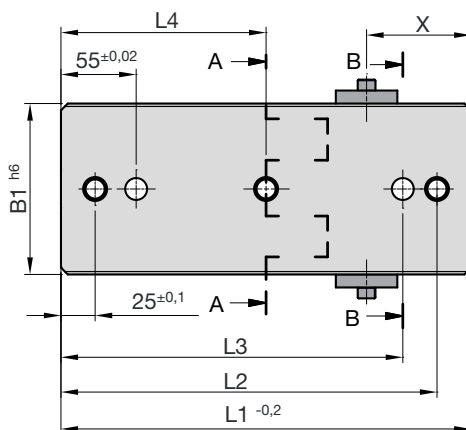
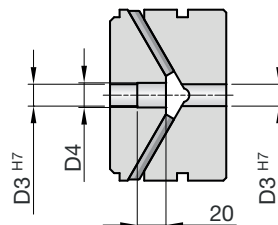
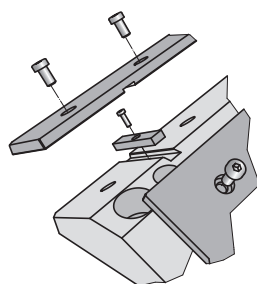
Mat.: ST + SNS
Sintermetall/Sintered
metal/Métal fritté



SN3885-B-H1-L1-X



Abmessungen entsprechend VDI 3357
Dimensions according to VDI 3357
Mesurages conformément au VDI 3357



B1	H1	L1	X	L2	L3	L4	D1	D2	D3	D4	H4	H5	H6	Bohrungen Drillings Percages
65	47	150	*	125	100	-	13,5	20	12	14	18	65	8	2
65	47	200	*	175	150	-	13,5	20	12	14	18	65	8	2
65	47	250	*	225	200	125	13,5	20	12	14	18	65	8	3
65	47	300	*	275	250	150	13,5	20	12	14	18	65	8	3
125	57	150	*	125	100	-	17,5	26	16	18	18,5	85	15	2
125	57	200	*	175	150	-	17,5	26	16	18	18,5	85	15	2
125	57	250	*	225	200	125	17,5	26	16	18	18,5	85	15	3
125	57	300	*	275	250	150	17,5	26	16	18	18,5	85	15	3

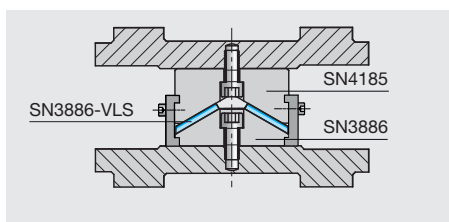
*= Abstand X bei Bestellungen angeben/ Indicate distance X when ordering/ Veuillez indiquer la distance X à la commande

SN3886-VLS-

Mat.: ST + SNS
Sintermetall/Sintered
metal/Métal fritté



SN3886-VLS-B-L1



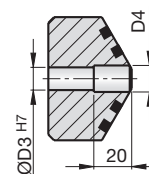
B	L1	Verschleiss-Leisten-Satz für Wear plates - Set for Plaques de frottement - Set pour
25	150	SN3886-65-47-150
25	200	SN3886-65-47-200
25	250	SN3886-65-47-250
25	300	SN3886-65-47-300
55	150	SN3886-125-57-150
55	200	SN3886-125-57-200
55	250	SN3886-125-57-250
55	300	SN3886-125-57-300

1

**Gleitstücke VDI 3357,
selbstschmierend**

**Slider VDI 3357,
self-lubricating**

**Pièce coulissante VDI 3357,
autolubrifiant**

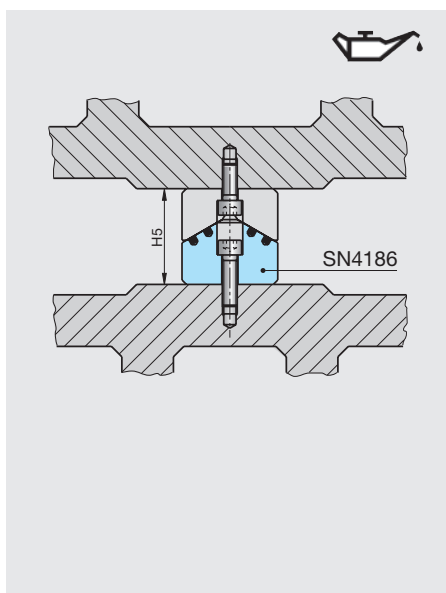
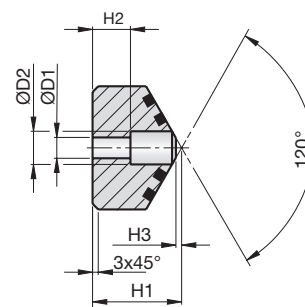
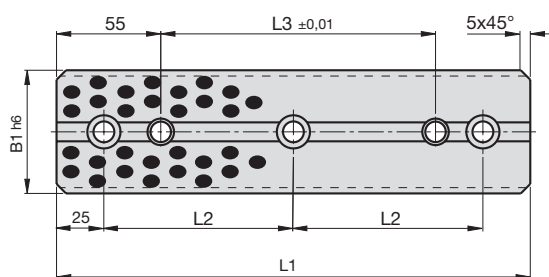


SN4186-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C



SN4186-B1-H1-L1

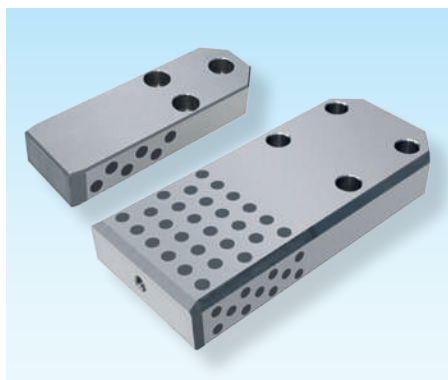


B1	H1	L1	L2	L3	H2	H3	D1	D2	D3	D4	H5	Bohrungen Drillings Perçages
65	47	150	100	45	20	3	13,5	20	12	14	65	2
65	47	200	150	95	20	3	13,5	20	12	14	65	2
65	47	250	100	145	20	3	13,5	20	12	14	65	3
65	47	300	125	195	20	3	13,5	20	12	14	65	3
125	52	150	100	45	15	5	17,5	26	16	18	85	2
125	52	200	150	95	15	5	17,5	26	16	18	85	2
125	52	250	100	145	15	5	17,5	26	16	18	85	3
125	52	300	125	195	15	5	17,5	26	16	18	85	3
125	57	150	100	45	15	5	17,5	26	16	18	85	2
125	57	200	150	95	15	5	17,5	26	16	18	85	2
125	57	250	100	145	15	5	17,5	26	16	18	85	3
125	57	300	125	195	15	5	17,5	26	16	18	85	3

Führungsglaschen VDI 3387, selbstschmierend

Guide plates VDI 3387, self-lubricating

Barre de guidage VDI 3387, autolubrifiantes

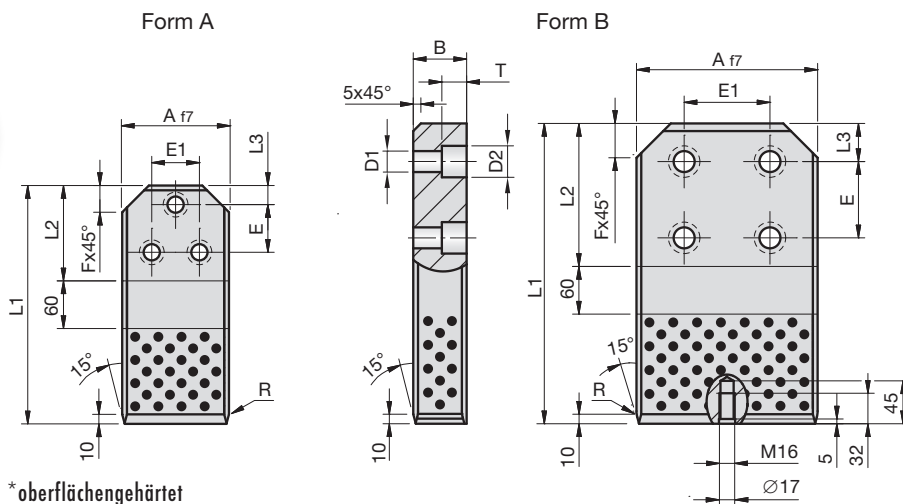


SN4188-

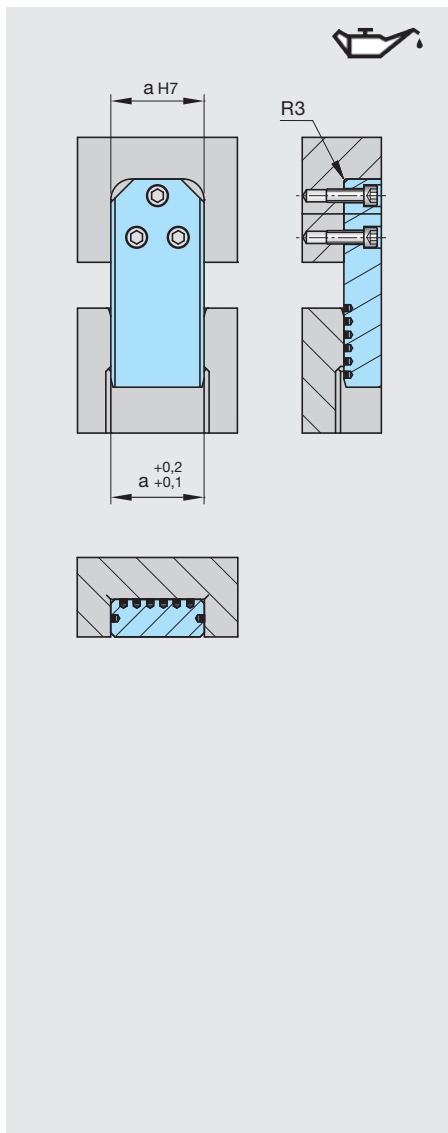
Mat.: ST/Graphit*



SN4188-A-L1-B



*oberflächengehärtet
surface hardened
dureté de la surface



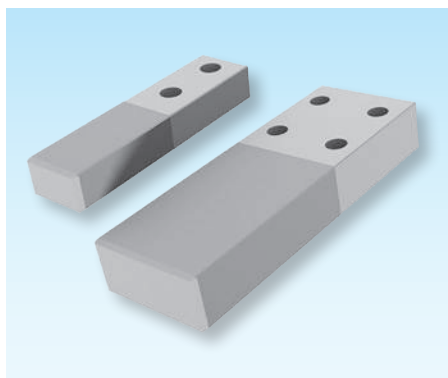
A	L1	B	Form	L2	L3	E	E1	D1	D2	F	T	R	Schrauben Screws Vis SN3500-...	Bohrungen Drillings Perçages
63	180	36	A	90	20	50	36	14	20	18	16	16	M12-40	3
63	200	36	A	90	20	50	36	14	20	18	16	16	M12-40	3
63	224	36	A	90	20	50	36	14	20	18	16	16	M12-40	3
71	180	36	A	90	20	50	36	14	20	18	16	16	M12-40	3
71	200	36	A	90	20	50	36	14	20	18	16	16	M12-40	3
71	224	36	A	90	20	50	36	14	20	18	16	16	M12-40	3
90	200	45	A	100	20	50	50	18	26	28	21	25	M16-50	3
90	224	45	A	100	20	50	50	18	26	28	21	25	M16-50	3
90	250	45	A	100	20	50	50	18	26	28	21	25	M16-50	3
112	200	45	A	100	20	50	50	18	26	28	21	25	M16-50	3
112	224	45	A	100	20	50	50	18	26	28	21	25	M16-50	3
112	250	45	A	100	20	50	50	18	26	28	21	25	M16-50	3
140	315	45	B	150	40	80	90	22	33	36	25,5	31,5	M20-50	4
140	315	56	B	150	40	80	90	22	33	36	25,5	31,5	M20-70	4
140	400	45	B	150	40	80	90	22	33	36	25,5	31,5	M20-50	4
140	400	56	B	150	40	80	90	22	33	36	25,5	31,5	M20-70	4
190	315	56	B	150	40	80	90	22	33	36	25,5	31,5	M20-60	4
190	400	45	B	150	40	80	90	22	33	36	25,5	31,5	M20-50	4
190	400	56	B	150	40	80	90	22	33	36	25,5	31,5	M20-60	4
240	500	56	B	250	40	160	160	26	40	36	30,5	31,5	M24-70	4
240	630	56	B	250	40	160	160	26	40	36	30,5	31,5	M24-70	4
240	630	71	B	250	40	160	160	26	40	36	30,5	31,5	M24-80	4
290	500	56	B	250	40	160	160	26	40	36	30,5	31,5	M24-70	4
290	630	56	B	250	40	160	160	26	40	36	30,5	31,5	M24-70	4
290	630	71	B	250	40	160	160	26	40	36	30,5	31,5	M24-80	4

1

Flachführungsleiste

Flat guide strip

Barres de guidage plate

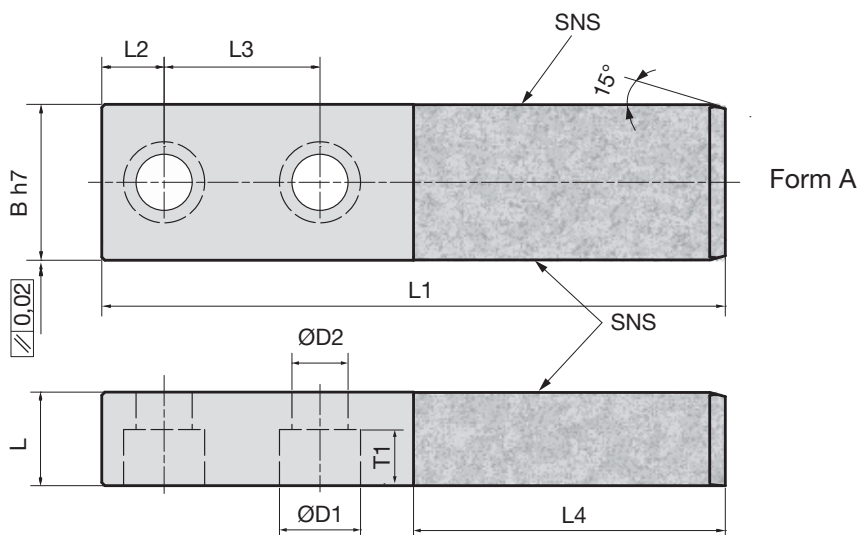


Z3850-

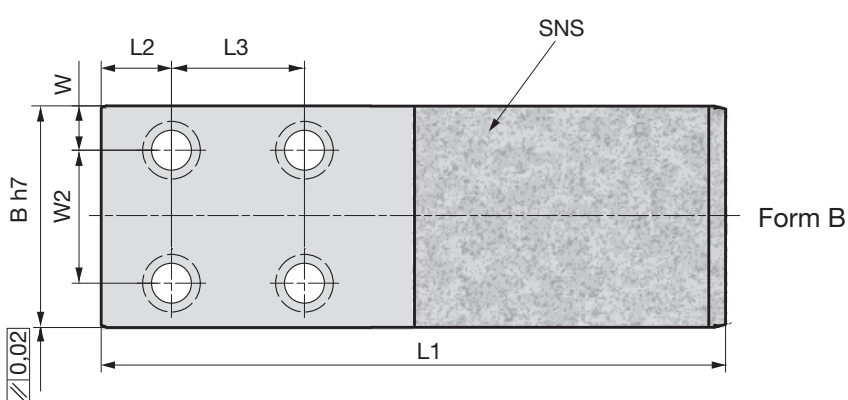
Mat.: SNS Sintermetall/
Sintered metal/Métal
fritté



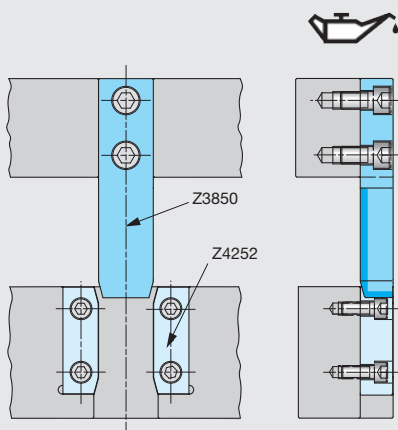
Z3850-B-L-L1



Form A



Form B



Z4252 (2x)

Nicht im Lieferumfang enthalten -
Bitte separat bestellen

Not includes in the extent of delivery -
Please order separately

Non compris dans le volume de livraison -
S'il vous plaît commander séparément

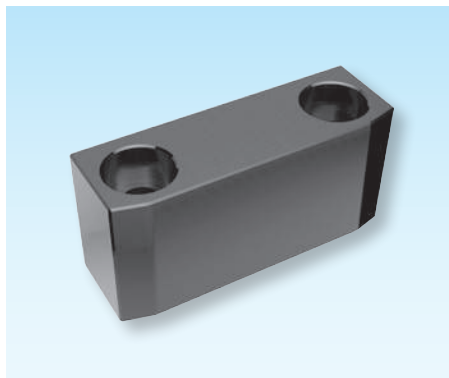
B	L	L1	Form	L2	L3	L4	D1	D2	T1	W	W2	Schrauben Screws Vis SN3500-...	Bohrungen Drillings Perçages
30	15	150	A	30	50	50	11	6,6	6,8	-	-	M6x16	2
40	15	150	A	30	50	50	11	6,6	6,8	-	-	M6x16	2
50	22	160	A	30	50	50	11	6,6	6,8	-	-	M6x16	2
50	30	160	A	20	50	60	26	17,5	17,5	-	-	M16-35	2
50	30	200	A	20	50	100	26	17,5	17,5	-	-	M16-35	2
50	30	260	A	20	80	120	26	17,5	17,5	-	-	M16-35	2
70	35	230	A	25	60	100	26	17,5	17,5	-	-	M16-40	2
70	35	260	A	25	60	120	26	17,5	17,5	-	-	M16-40	2
70	35	300	A	25	75	160	26	17,5	17,5	-	-	M16-40	2
70	35	350	A	25	150	150	26	17,5	17,5	-	-	M16-40	2
100	45	230	B	30	60	100	32	22	21	20	60	M20-50	4
100	45	280	B	30	60	160	32	22	21	20	60	M20-50	4
100	45	330	B	30	100	160	32	22	21	20	60	M20-50	4
100	45	390	B	30	120	200	32	22	21	20	60	M20-50	4

Führungsleisten

Guide strip

Barres de guidage

1

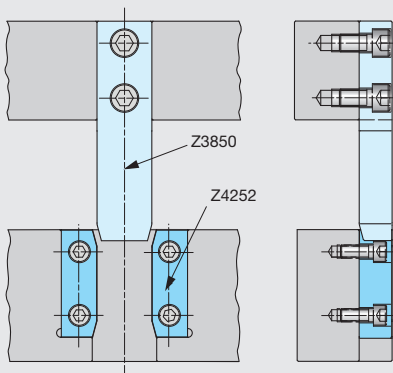
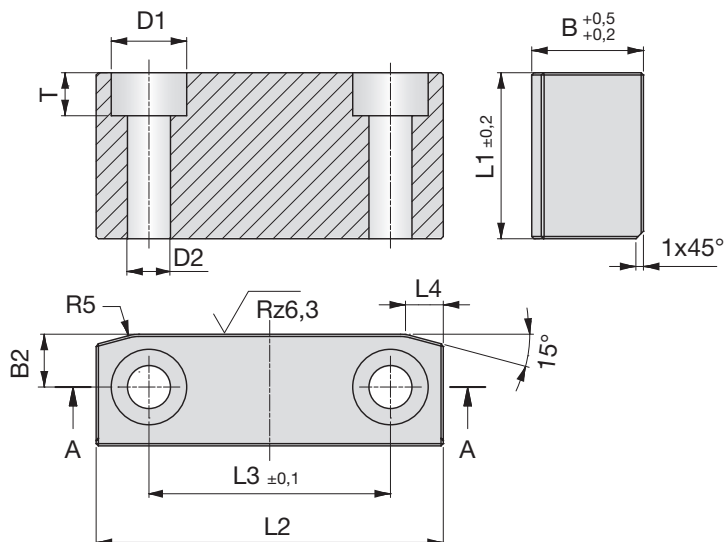


Z4252-

Mat.: ST
DLC beschichtet/
DLC coated/ revêtu DLC



Z4252-B-L1-L2



Z3850

Nicht im Lieferumfang enthalten -
Bitte separat bestellen

Not includes in the extent of delivery -
Please order separately

Non compris dans le volume de livraison -
S'il vous plaît commander séparément

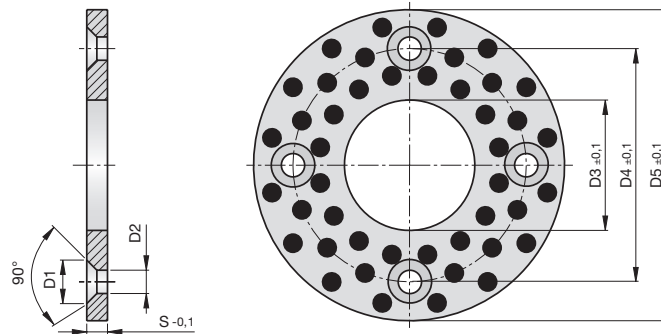
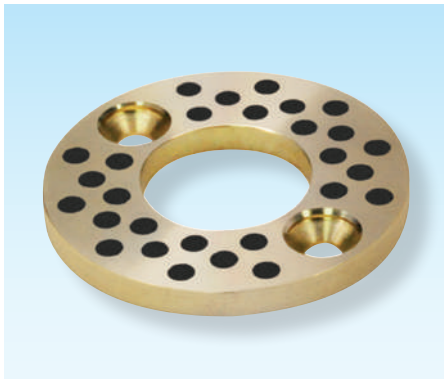
B	L1	L2	B2	L3	L4	D1	D2	T
14,8	15	46	7	32	5	10	5,7	5,7
14,8	22	46	7	32	5	10	5,7	5,7
32,8	30	98	16	58	15	20	13,5	13
32,8	35	98	16	58	15	20	13,5	13
40,8	45	98	20	58	15	20	13,5	13

1

Anlaufscheiben,
selbstschmierend

Thrust bearings,
self-lubricating

Paliers de butée,
autolubrifiantes



SN4189-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C



SN4189-D3-D5



D3	D5	D4	S	D1	D2	Bohrungen Drillings Perçages
12,2	40	28	3	-	-	-
16,2	50	28	3	-	-	-
20,2	50	35	5	11,5	5,5	2
25,2	55	40	5	11,5	5,5	2
30,2	60	45	5	11,5	5,5	2
35,2	70	50	5	11,5	5,5	2
40,2	80	60	7	13,8	6,6	2
45,3	90	67,5	7	13,8	6,6	2
50,3	100	75	8	13,8	6,6	4
60,3	120	90	8	18,3	8,4	4
70,3	130	100	10	18,3	8,4	4
80,3	150	120	10	18,3	8,4	4

Gleitführungsbuchsen mit Bund, selbstschmierend

Guide bushes with collar, self-lubricating

Bagues à collerette à brider, autolubrifiantes

1

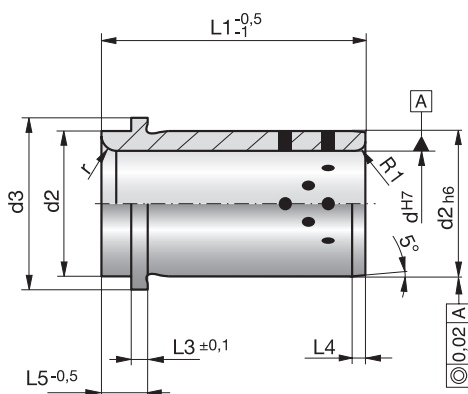


SN1725-

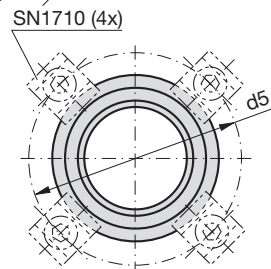
Mat.: Bronze 190 -220 HB
190 S10/3000 DIN 9834/
ISO 9448 < 150 °C



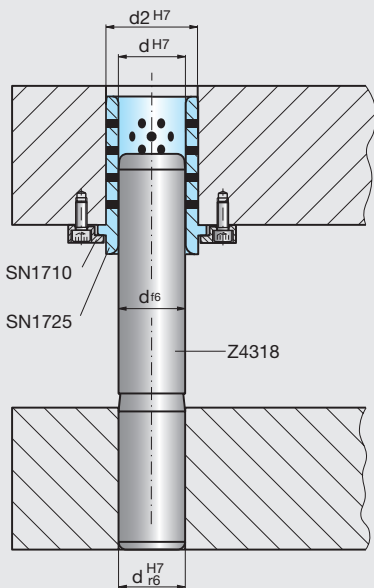
SN1725-d



Nicht im Lieferumfang enthalten
Not included in the extent of delivery
Non compris dans le volume de livraison



Kombinationsbeispiel
Example of combination
Exemple de montage



d	d2	d3	d5	L1	L3	L4	L5	r
19	28	34	54	30	6,3	2,5	15	2
20	28	34	54	30	6,3	2,5	15	2
24	32	40	58	40	6,3	3,0	10	3
25	32	40	58	40	6,3	3,0	10	3
30	40	50	66	50	6,3	4,0	12	3
32	40	50	66	50	6,3	4,0	12	3
38	50	63	79	63	6,3	5,0	15	3
40	50	63	79	63	6,3	5,0	15	3
48	63	71	89	71	6,3	6,3	17	5
50	63	71	89	71	6,3	6,3	17	5
60	80	90	123	80	10	8,0	19	6
63	80	90	123	80	10	8,0	19	6
80	100	112	143	100	10	10,0	22	8
100	125	140	168	125	10	12,5	21	10
125	160	180	203	160	10	16,0	30	12
160	200	220	243	200	10	16,0	32	18

1

Gleitführungsbuchsen mit Bund, selbstschmierend, VW-Norm 39D 860

Guide bushes with collar, self-lubricating, VW-norm 39D 860

Bagues à collerette à brider, autolubrifiantes, Norme de VW 39D 860

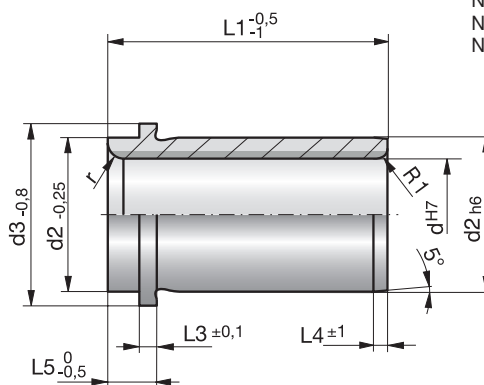


SN1727-

Mat.: SNS Sintermetall/
Sintered metal/Métal
fritté

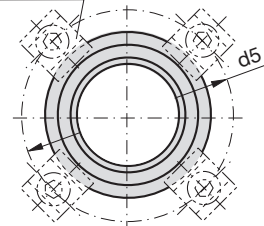


SN1727-d

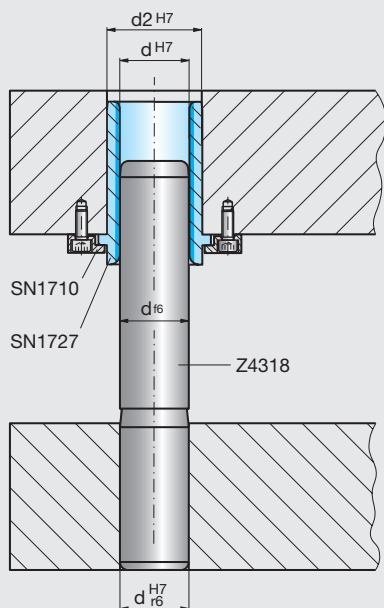


Nicht im Lieferumfang enthalten
Not included in the extent of delivery
Non compris dans le volume de livraison

SN 1710 (4x)



Kombinationsbeispiel
Example of combination
Exemple de montage



d	d2	d3	d5	L1	L3	L4	L5	r
19	28	34	54	30	6,3	2,5	15	2
20	28	34	54	30	6,3	2,5	15	2
24	32	40	58	40	6,3	3,0	10	3
25	32	40	58	40	6,3	3,0	10	3
30	40	50	66	50	6,3	4,0	12	3
32	40	50	66	50	6,3	4,0	12	3
38	50	63	79	63	6,3	5,0	15	3
40	50	63	79	63	6,3	5,0	15	3
48	63	71	89	71	6,3	6,3	17	5
50	63	71	89	71	6,3	6,3	17	5
60	80	90	123	80	10	8,0	19	6
63	80	90	123	80	10	8,0	19	6
80	100	112	143	100	10	10,0	22	8
100	125	140	168	125	10	12,5	21	10
125	160	180	203	160	10	16,0	30	12
160	200	220	243	200	10	16,0	32	18

Gleitführungsbuchsen mit Bund

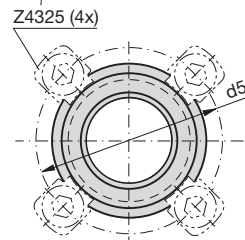
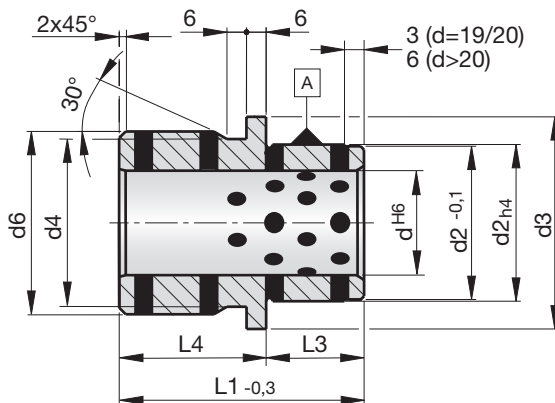
Guide bushes with collar

Bagues à collerette à brider

1



Nicht im Lieferumfang enthalten
Not included in the extent of delivery
Non compris dans le volume de livraison

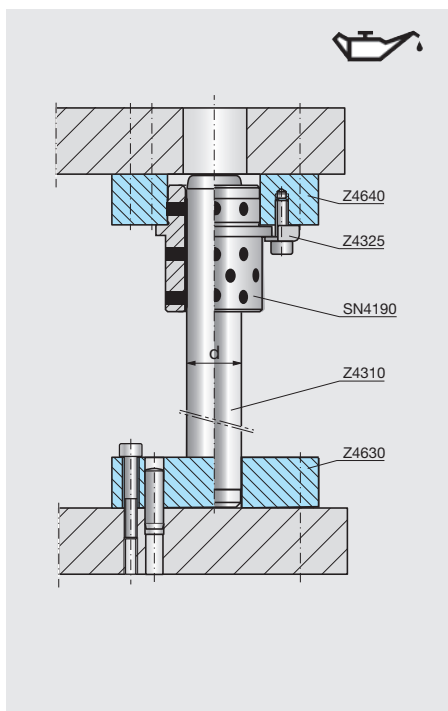


SN4190-

Mat.: Bronze 190 -220 HB
190 S10/3000 DIN 9834/
ISO 9448 < 150 °C



SN4190-d-L1



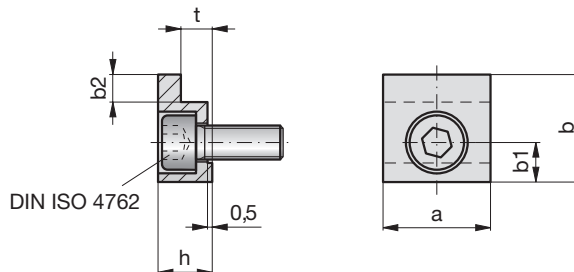
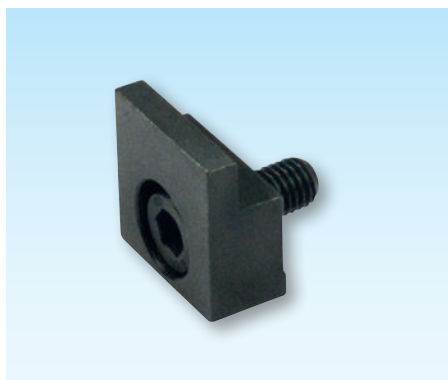
d	L1	d2	d3	d4	d5	d6	L3	L4
19/20	32	32	40	32	49	-	20	12
	50	32	40	32	49	34	20	30
	70	32	40	32	49	34	20	50
24/25	35	40	48	40	57	-	23	12
	60	40	48	40	57	42	23	37
	80	40	48	40	57	42	23	57
30/32	42	48	56	48	65	-	30	12
	75	48	56	48	65	50	30	45
	95	48	56	48	65	50	30	65
38/40	50	58	66	58	75	-	35	15
	80	58	66	58	75	60	35	45
	110	58	66	58	75	60	35	75
48/50	65	70	80	70	89	-	45	20
	90	70	80	70	89	74	45	45
	120	70	80	70	89	74	45	75

1

Halteklammern

Fixing devices

Brides de fixation

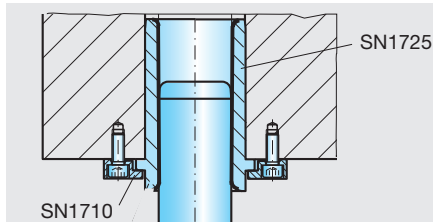


SN1710-

Mat.: ST

Type	d (SN1725)	a	b	b1	b2	h	t	DIN ISO 4762
1	19 - 50	20	20	7,5	5	10	6,3	M6 x 16
2	60 - 160	32	32	11,0	10	16	10,0	M10 x 20

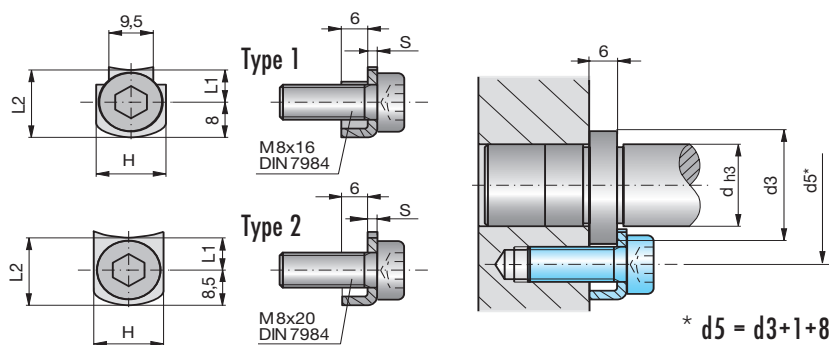
SN1710-Type



Type 1



Type 2



Z4325-

Mat.: ST

Type	d	L1	L2	H	S
1	16 - 32	7,0	15	14	2
2	38 - 80	7,5	16	15	4

Z4325-Type

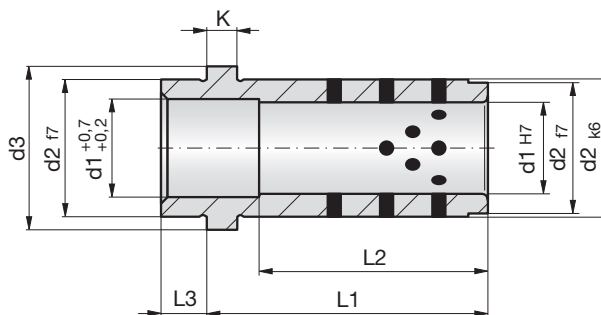


Gleitführungsbuchsen, selbstschmierend

Guide bushes, self-lubricating

Bagues pour guidage lisse, autolubrifiantes

1

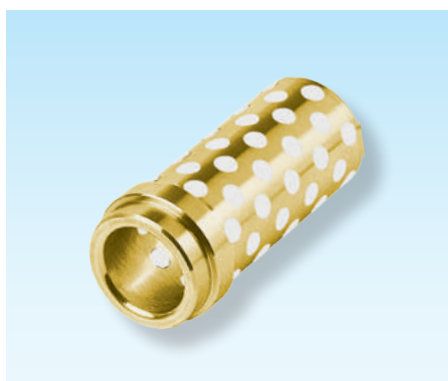


Z4077-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C



Z4077-d1-L1



Z4077-R-

Mat.: Bronze/Kunststoff
190-220 HB S10/3000
< 200 °C



Z4077-R-d1-L1



- Einsatz in der Reinraumproduktion für die Medizin- und Lebensmittelbranche
- Application in the clean room production for the medical- and food industry
- L'application dans la production des salles blanches pour le secteur de la médecine et le secteur agroalimentaire

d1	L1	d2	d3	K	L2	L3
11/12	16	18	22	4	> 3 x d1	5
	21	18	22	4	> 3 x d1	5
	27	18	22	4	> 3 x d1	5
15/16	36	18	22	4	> 3 x d1	5
	21	24	28	6	> 3 x d1	6
	26	24	28	6	> 3 x d1	6
	36	24	28	6	> 3 x d1	6
19/20	46	24	28	6	> 3 x d1	6
	56	24	28	6	> 3 x d1	6
	21	28	32	6	> 3 x d1	8
	26	28	32	6	> 3 x d1	8
25/26	36	28	32	6	> 3 x d1	8
	46	28	32	6	> 3 x d1	8
	56	28	32	6	> 3 x d1	8
	66	28	32	6	> 3 x d1	8
	21	34	38	8	> 3 x d1	8
	26	34	38	8	> 3 x d1	8
30/32	36	34	38	8	> 3 x d1	8
	46	34	38	8	> 3 x d1	8
	56	34	38	8	> 3 x d1	8
	66	34	38	8	> 3 x d1	8
	76	34	38	8	> 3 x d1	8
	96	34	38	8	> 3 x d1	8
	26	42	46	8	> 3 x d1	8
38/40	36	42	46	8	> 3 x d1	8
	46	42	46	8	> 3 x d1	8
	56	42	46	8	> 3 x d1	8
	66	42	46	8	> 3 x d1	8
	76	42	46	8	> 3 x d1	8
	86	42	46	8	> 3 x d1	8
	96	42	46	8	> 3 x d1	8
	116	42	46	8	> 3 x d1	8
	56	50	54	8	> 3 x d1	10
	66	50	54	8	> 3 x d1	10
	76	50	54	8	> 3 x d1	10
86	50	54	8	> 3 x d1	10	
96	50	54	8	> 3 x d1	10	
116	50	54	8	> 3 x d1	10	
136	50	54	8	> 3 x d1	10	

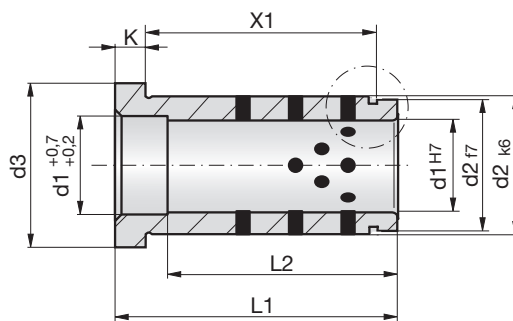
D 3002A 07.2018

1

Gleitführungsbuchsen, selbstschmierend

Guide bushes, self-lubricating

Bagues pour guidage lisse, autolubrifiantes

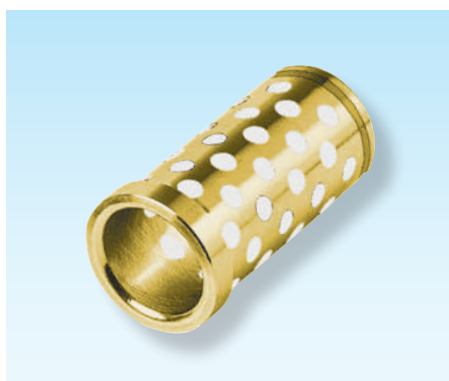


Z4078-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C



Z4078-d1-L1



Z4078-R-

Mat.: Bronze/Kunststoff
190-220 HB S10/3000
< 200 °C



Z4078-R-d1-L1



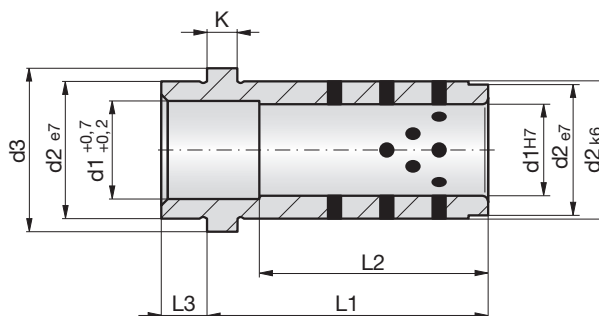
- Einsatz in der Reinraumproduktion für die Medizin- und Lebensmittelbranche
- Application in the clean room production for the medical- and food industry
- L'application dans la production des salles blanches pour le secteur de la médecine et le secteur agroalimentaire

d1	L1	d2	d3	K	L2	X1	SN1791-
11/12	16	18	22	4	> 3 x d1	9,6	18-1,2
	21	18	22	4	> 3 x d1	14,6	18-1,2
	27	18	22	4	> 3 x d1	20,6	18-1,2
	36	18	22	4	> 3 x d1	29,6	18-1,2
15/16	21	24	28	6	> 3 x d1	12,4	24-1,2
	26	24	28	6	> 3 x d1	17,4	24-1,2
	36	24	28	6	> 3 x d1	27,4	24-1,2
	46	24	28	6	> 3 x d1	37,4	24-1,2
19/20	56	24	28	6	> 3 x d1	47,4	24-1,2
	21	28	32	6	> 3 x d1	12,0	28-1,5
	26	28	32	6	> 3 x d1	17,0	28-1,5
	36	28	32	6	> 3 x d1	27,0	28-1,5
25/26	46	28	32	6	> 3 x d1	37,0	28-1,5
	56	28	32	6	> 3 x d1	47,0	28-1,5
	66	28	32	6	> 3 x d1	57,0	28-1,5
	21	34	38	8	> 3 x d1	9,5	34-1,5
30/32	26	34	38	8	> 3 x d1	14,5	34-1,5
	36	34	38	8	> 3 x d1	24,5	34-1,5
	46	34	38	8	> 3 x d1	34,5	34-1,5
	56	34	38	8	> 3 x d1	44,5	34-1,5
38/40	66	34	38	8	> 3 x d1	54,5	34-1,5
	76	34	38	8	> 3 x d1	64,5	34-1,5
	96	34	38	8	> 3 x d1	84,5	34-1,5
	26	42	46	8	> 3 x d1	13,3	42-1,75
38/40	36	42	46	8	> 3 x d1	23,3	42-1,75
	46	42	46	8	> 3 x d1	33,3	42-1,75
	56	42	46	8	> 3 x d1	43,3	42-1,75
	66	42	46	8	> 3 x d1	53,3	42-1,75
	76	42	46	8	> 3 x d1	63,3	42-1,75
	86	42	46	8	> 3 x d1	73,3	42-1,75
	96	42	46	8	> 3 x d1	83,3	42-1,75
	116	42	46	8	> 3 x d1	103,3	42-1,75
	56	50	54	8	> 3 x d1	42,6	50-2,0
	66	50	54	8	> 3 x d1	52,6	50-2,0
	76	50	54	8	> 3 x d1	62,6	50-2,0
	86	50	54	8	> 3 x d1	72,6	50-2,0
96	50	54	8	> 3 x d1	82,6	50-2,0	
116	50	54	8	> 3 x d1	102,6	50-2,0	
136	50	54	8	> 3 x d1	122,6	50-2,0	

Gleitführungsbuchsen, selbstschmierend

Guide bushes, self-lubricating

Bagues pour guidage lisse, autolubrifiantes

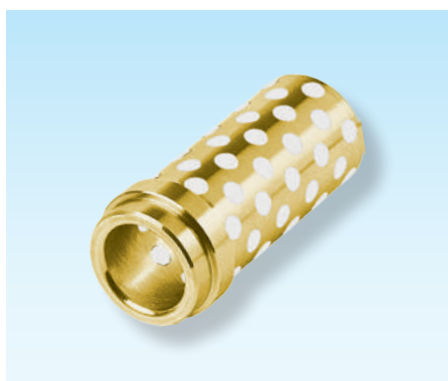


W33-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C



W33-d1-L1



W33-R-

Mat.: Bronze/Kunststoff
190-220 HB S10/3000
< 200 °C



W33-R-d1-L1



- Einsatz in der Reinraumproduktion für die Medizin- und Lebensmittelbranche
- Application in the clean room production for the medical- and food industry
- L'application dans la production des salles blanches pour le secteur de la médecine et le secteur agroalimentaire

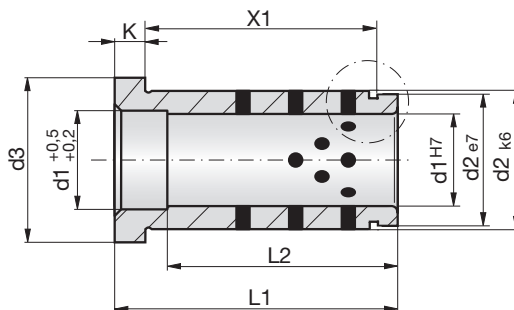
d1	L1	d2	d3	K	L2	L3
14/15	17	20	25	6	> 2 - 3 x d1	6
	22	20	25	6	> 2 - 3 x d1	6
	27	20	25	6	> 2 - 3 x d1	6
	36	20	25	6	> 2 - 3 x d1	6
	46	20	25	6	> 2 - 3 x d1	6
	56	20	25	6	> 2 - 3 x d1	6
18/20	17	26	31	6	> 2 - 3 x d1	8
	22	26	31	6	> 2 - 3 x d1	8
	27	26	31	6	> 2 - 3 x d1	8
	36	26	31	6	> 2 - 3 x d1	8
	46	26	31	6	> 2 - 3 x d1	8
	56	26	31	6	> 2 - 3 x d1	8
22/24	66	26	31	6	> 2 - 3 x d1	8
	76	26	31	6	> 2 - 3 x d1	8
	22	30	35	6	> 2 - 3 x d1	8
	27	30	35	6	> 2 - 3 x d1	8
	36	30	35	6	> 2 - 3 x d1	8
	46	30	35	6	> 2 - 3 x d1	8
30/32	56	30	35	6	> 2 - 3 x d1	8
	66	30	35	6	> 2 - 3 x d1	8
	76	30	35	6	> 2 - 3 x d1	8
	86	30	35	6	> 2 - 3 x d1	8
	96	30	35	6	> 2 - 3 x d1	8
	27	42	47	6	> 2 - 3 x d1	8
40/42	36	42	47	6	> 2 - 3 x d1	8
	46	42	47	6	> 2 - 3 x d1	8
	56	42	47	6	> 2 - 3 x d1	8
	66	42	47	6	> 2 - 3 x d1	8
	76	42	47	6	> 2 - 3 x d1	8
	86	42	47	6	> 2 - 3 x d1	8
40/42	96	42	47	6	> 2 - 3 x d1	8
	116	42	47	6	> 2 - 3 x d1	8
	46	54	60	10	> 2 - 3 x d1	10
	56	54	60	10	> 2 - 3 x d1	10
	66	54	60	10	> 2 - 3 x d1	10
	76	54	60	10	> 2 - 3 x d1	10
40/42	86	54	60	10	> 2 - 3 x d1	10
	96	54	60	10	> 2 - 3 x d1	10
	116	54	60	10	> 2 - 3 x d1	10
	136	54	60	10	> 2 - 3 x d1	10

1

Gleitführungsbuchsen, selbstschmierend

Guide bushes, self-lubricating

Bagues pour guidage lisse, autolubrifiantes



W35-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C



W35-d1-L1



W35-R-

Mat.: Bronze/Kunststoff
190-220 HB S10/3000
< 200 °C



W35-R-d1-L1



- Einsatz in der Reinraumproduktion für die Medizin- und Lebensmittelbranche
- Application in the clean room production for the medical- and food industry
- L'application dans la production des salles blanches pour le secteur de la médecine et le secteur agroalimentaire

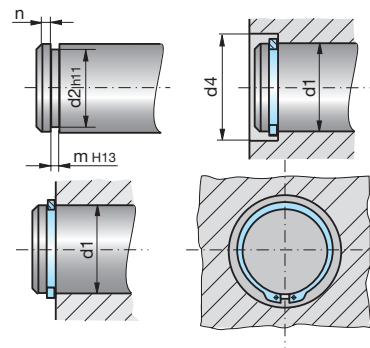
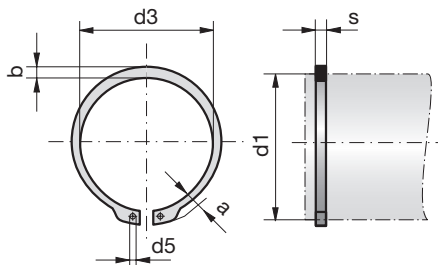
d1	L1	d2	d3	K	L2	X1	SN1791-
14/15	17	20	25	6	> 2-3 x d1	8,3	20-1,2
	22	20	25	6	> 2-3 x d1	13,3	20-1,2
	27	20	25	6	> 2-3 x d1	18,3	20-1,2
	36	20	25	6	> 2-3 x d1	27,3	20-1,2
	46	20	25	6	> 2-3 x d1	37,3	20-1,2
	56	20	25	6	> 2-3 x d1	47,3	20-1,2
18/20	17	26	31	6	> 2-3 x d1	8,3	26-1,2
	22	26	31	6	> 2-3 x d1	13,3	26-1,2
	27	26	31	6	> 2-3 x d1	18,3	26-1,2
	36	26	31	6	> 2-3 x d1	27,3	26-1,2
	46	26	31	6	> 2-3 x d1	37,3	26-1,2
	56	26	31	6	> 2-3 x d1	47,3	26-1,2
22/24	66	26	31	6	> 2-3 x d1	57,3	26-1,2
	76	26	31	6	> 2-3 x d1	67,3	26-1,2
	22	30	35	6	> 2-3 x d1	12,6	30-1,5
	27	30	35	6	> 2-3 x d1	17,6	30-1,5
	36	30	35	6	> 2-3 x d1	26,6	30-1,5
	46	30	35	6	> 2-3 x d1	36,6	30-1,5
30/32	56	30	35	6	> 2-3 x d1	46,6	30-1,5
	66	30	35	6	> 2-3 x d1	56,6	30-1,5
	76	30	35	6	> 2-3 x d1	66,6	30-1,5
	86	30	35	6	> 2-3 x d1	76,6	30-1,5
	96	30	35	6	> 2-3 x d1	86,6	30-1,5
	27	42	47	6	> 2-3 x d1	15,9	42-1,75
40/42	36	42	47	6	> 2-3 x d1	24,9	42-1,75
	46	42	47	6	> 2-3 x d1	34,9	42-1,75
	56	42	47	6	> 2-3 x d1	44,9	42-1,75
	66	42	47	6	> 2-3 x d1	54,9	42-1,75
	76	42	47	6	> 2-3 x d1	64,9	42-1,75
	86	42	47	6	> 2-3 x d1	74,9	42-1,75
40/42	96	42	47	6	> 2-3 x d1	84,9	42-1,75
	116	42	47	6	> 2-3 x d1	104,9	42-1,75
	46	54	60	10	> 2-3 x d1	30,2	54-2,0
	56	54	60	10	> 2-3 x d1	40,2	54-2,0
	66	54	60	10	> 2-3 x d1	50,2	54-2,0
	76	54	60	10	> 2-3 x d1	60,2	54-2,0
40/42	86	54	60	10	> 2-3 x d1	70,2	54-2,0
	96	54	60	10	> 2-3 x d1	80,2	54-2,0
	116	54	60	10	> 2-3 x d1	100,2	54-2,0
	136	54	60	10	> 2-3 x d1	120,2	54-2,0

D 3002A 07.2018

Sicherungsringe für Wellen

External circlip

Circlip pour arbre



SN1791-

DIN 471

SN1791-d1-s



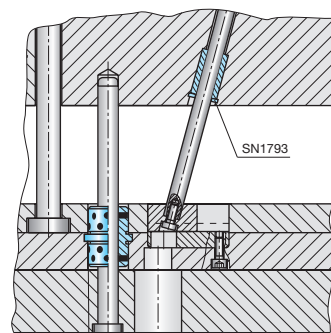
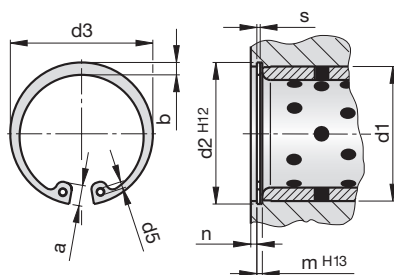
AUSZUG: *Komplette Abmessungen siehe Seite 1.97*
EXTRACT: *Complete dimensions see page 1.97*
EXTRAIT: *Dimensions complètes voir page 1.97*

d1	s	a	b	d2	d3	d4	d5	≥ n	m	d1	s	a	b	d2	d3	d4	d5	≥ n	m
18	1,2	3,9	2,4	17,0	16,5	26,8	2,0	1,5	1,3	34	1,5	5,4	3,8	32,3	31,5	45,8	2,5	2,6	1,6
20	1,2	4,0	2,6	19,0	18,5	29,0	2,0	1,5	1,3	42	1,75	6,5	4,5	39,5	38,5	56,0	2,5	3,8	1,85
24	1,2	4,4	3,0	22,9	22,2	33,8	2,0	1,7	1,3	50	2,0	6,9	5,1	47,0	45,8	64,8	2,5	4,5	2,15
26	1,2	4,5	3,1	24,9	24,2	36,1	2,0	1,7	1,3	54	2,0	7,1	5,3	51,0	49,8	70,0	2,5	4,5	2,15
28	1,5	4,7	3,2	26,6	25,9	38,4	2,0	2,1	1,6										
30	1,5	5,0	3,5	28,6	27,9	41,0	2,0	2,1	1,6										

Sicherungsringe für Bohrungen

Internal circlip

Circlip pour alésage



Z4194
Z4079

SN1793-

DIN 472

SN1793-d1-s



AUSZUG: *Komplette Abmessungen siehe Seite 1.98*
EXTRACT: *Complete dimensions see page 1.98*
EXTRAIT: *Dimensions complètes voir page 1.98*

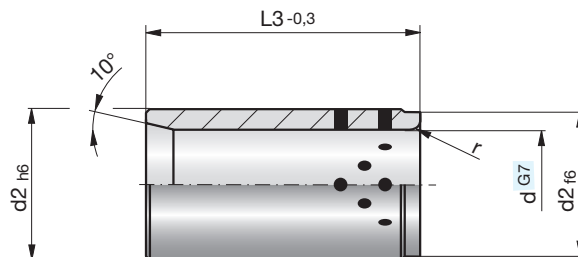
d1	s	d3	a	b	d5	d2	m min.	n
25	1,20	26,9	4,5	2,7	2,0	26,2	1,30	1,8
28	1,20	30,1	4,8	2,9	2,0	30,0	1,30	2,1
33	1,20	35,5	5,4	3,3	2,5	35,4	1,30	2,6
35	1,50	37,8	5,4	3,4	2,5	37,0	1,60	3,0
38	1,50	40,8	5,5	3,7	2,5	40,7	1,60	3,0
40	1,75	43,5	5,8	3,9	2,5	42,5	1,85	3,8
44	1,75	47,5	6,0	4,2	2,5	47,4	1,85	3,8
50	2,00	54,2	6,5	4,6	2,5	54,0	2,15	4,5
60	2,00	64,2	7,3	5,4	2,5	63,0	2,15	4,5
72	2,50	76,5	7,8	6,4	3,0	75,0	2,65	4,5
92	3,00	97,5	8,7	7,8	3,5	95,5	3,15	5,3

1

Gleitführungsbuchsen, selbstschmierend

Guide bushes, self-lubricating

Bagues pour guidage lisse, autolubrifiantes



SN1730-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C

SN1730-d-L3

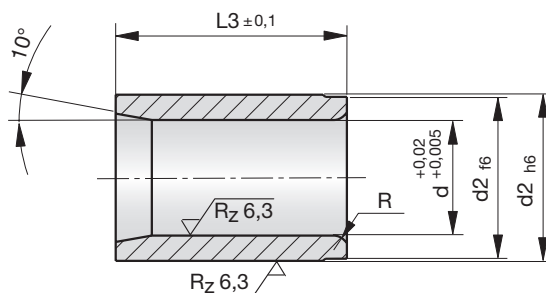
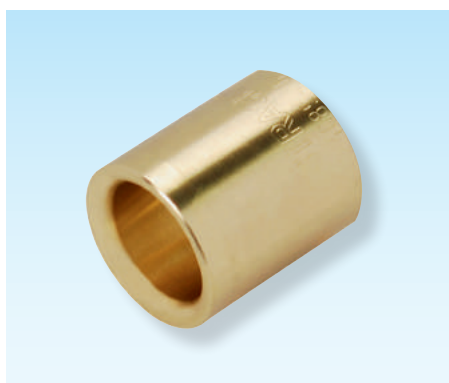


d	L3	d2	r	d	L3	d2	r
15/16	25	25	2	38/40	35	50	3
15/16	32	25	2	38/40	55	50	3
19/20	35	28	3	38/40	65	50	3
19/20	45	28	3	48/50	40	60	4
19/20	60	28	3	48/50	80	60	4
24/25	35	35	3	60	50	72	4
24/25	50	35	3	60	90	72	4
30/32	35	40	3	80	115	92	4
30/32	55	40	3				
30/32	65	40	3				

Gleitführungsbuchsen

Guide bushes

Bagues pour guidage lisse



Z4085-

Mat.: Ampco 18
HB30 = 193
< 300 °C

Z4085-d-L3



d	L3	d2	R
10	14	14	1,0
10	20	14	1,0
12	20	17	1,5
12	25	17	1,0
16	25	22	2,0
16	32	22	2,0

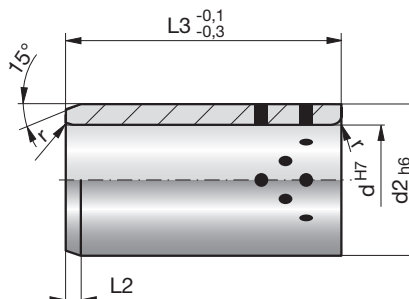
D 3002A 02.2019

Gleitführungsbuchsen mit Fest- schmierstoff, selbstschmierend

Guide bushes with solid lubricant, self-lubricating

Bagues pour guidage lisse avec lubrifiant solide, autolubrifiantes

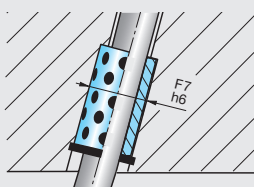
1



SN1731-

Mat.: Bronze
190-220 HB S10/3000
< 150 °C

SN1731-d-L3

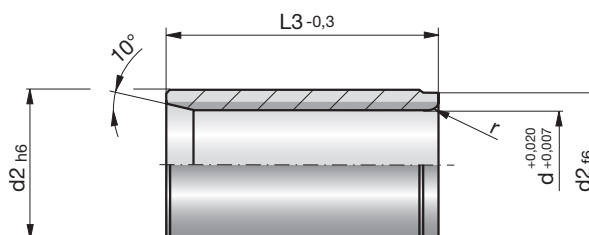
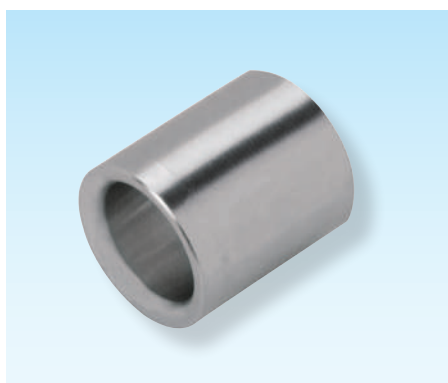


d	L3	d2	L2	r
20	25	28	4	0,75
20	40	28	4	0,75
25	30	33	4	0,75
25	50	33	4	0,75
30	35	38	4	0,75
30	50	38	4	0,75
35	40	44	4	0,75
35	60	44	4	0,75
40	40	50	4	1,50
40	70	50	4	1,50
45	50	60	4	1,50
45	80	60	4	1,50

Gleitführungsbuchsen, selbstschmierend

Guide bushes, self-lubricating

Bagues pour guidage lisse, autolubrifiantes



SN1732-

Mat.: SNS Sintermetall/
Sintered metal/Métal
fritté

SN1732-d-L3



d	L3	d2	r
19	32	28	3
19	60	28	3
20	32	28	3
20	60	28	3
24	35	35	3
24	60	35	3
25	35	35	3
25	60	35	3

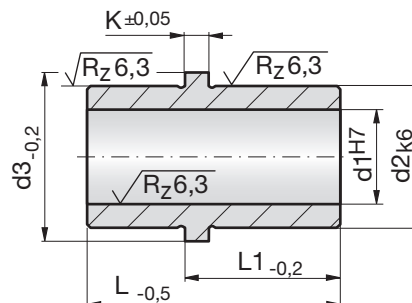
D 3002A 07.2018

1

Gleitführungsbuchsen

Guide bushes

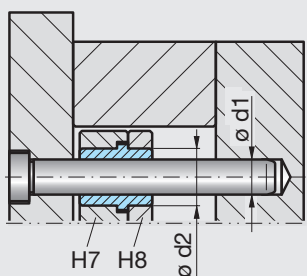
Bagues pour guidage lisse



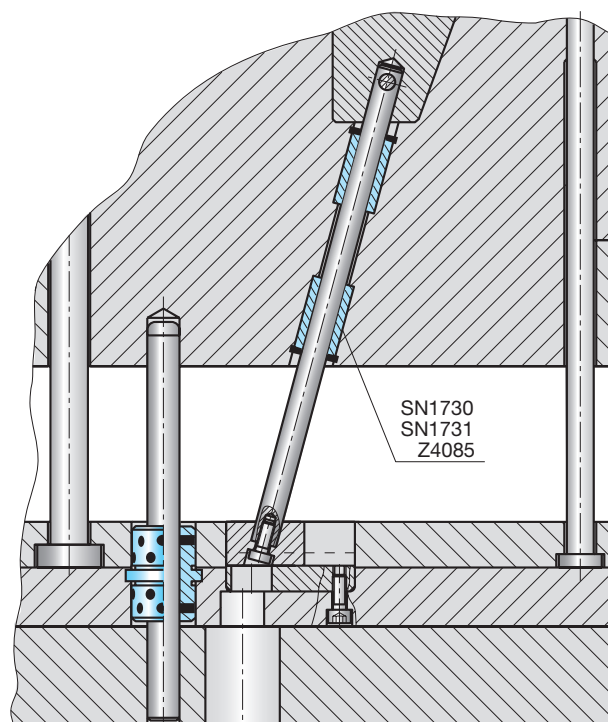
Z4079-

Mat.: Ampco18
HB 30-193 >300 °C

Z4079-d1-L



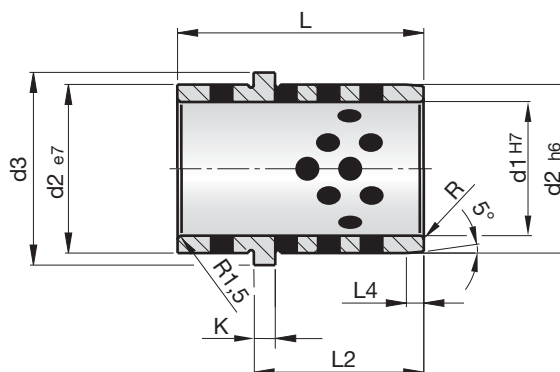
d1	L	L1	d2	d3	K
10	14	7	14	17	3
10	20	12	14	17	3
16	28	16	22	26	6
16	39	27	22	26	6
20	28	16	28	32	6
20	39	27	28	32	6
25	30	18	32	36	6
25	39	27	32	36	6
32	39	22	40	45	8
32	47	27	40	45	8



Gleitführungsbuchsen, selbstschmierend

Guide bushes, self-lubricating

Bagues pour guidage lisse, autolubrifiantes



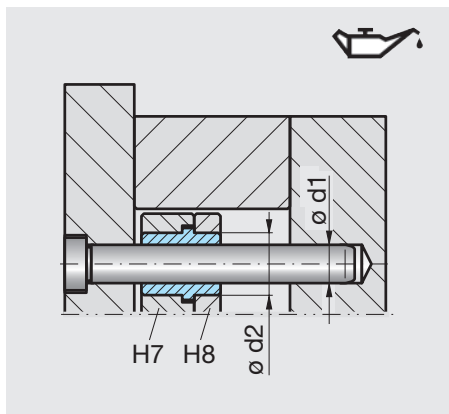
Z4194-

Mat.: Bronze 190-220
HB S10/3000
< 150 °C

Z4194-d1-L



d1	L	L2	d2	d3	L4	K	R
14	26	17	20	25	2	6	1,5
15	26	17	20	25	2	6	1,5
18	39	22	26	31	3	6	1,5
20	39	22	26	31	3	6	1,5
22	49	27	30	35	4	6	1,5
24	35	27	30	35	4	6	1,5
24	49	27	30	35	4	6	1,5
30	63	36	42	47	4	6	1,5
32	44	36	42	47	4	6	1,5
32	63	36	42	47	4	6	1,5
40	64	45,5	50	60	4	6	1,5
50	92	63,5	63	72	8	8	1,5
63	108	70,5	80	90	8	8	1,5



Physikalische und technologische Eigenschaften

Physical and technological properties

Propriétés physiques et technologiques

α^n Reibwerte für Materialpaarung Ampco-Stahl
 Coefficient of friction for material pair Ampco-steel
 Coefficient de frottement pour couplages Ampco-acier

			Bronze	Ampco 18	Ampco 21
Chemische Zusammensetzung	Chemical analysis	Constitution chimique	Cu 60-66 % Al 5,0-7,5 % Fe 2,0-4,0 % Mn 2,5-5,0 % Zn Rest / Zn reste	Cu 85,5 % Al 10,5 % Fe 3,5 % Mn 0,5 % Zn Rest / Zn reste	Cu 82 % Al 13,1 % Fe 4,4 % Mn 0,5 % Zn Rest / Zn reste
Dichte	Density	Densité	8,2 kg/dm ³	7,45 kg/dm ³	7,21 kg/dm ³
Zugfestigkeit Rm	Resistance to extension RM	Résistance à la traction RM	770 N/mm ²	716 N/mm ³	725 N/mm ³
Scherfestigkeit	Tranceverse resistance	Résistance au cisaillement	560 N/mm ²	400 N/mm ²	414 N/mm ²
Streckgrenze Rp 0,2	Yield strength RP 0.2	Limite d'étirage RP 0,2	450 N/mm ²	362 N/mm ²	441 N/mm ²
Bruchdehnung A5 %	Ductile yield A5 %	Allongement de rupture A5 %	8 %	14 %	1 %
Elastizitätsmodul	Elastic modulus	Module d'élasticité	10,63 x 10 ⁶ N/cm ²	110 x 10 ⁶ N/cm ²	105 x 10 ⁶ N/cm ²
Maximale Geschwindigkeit	Maximum speed	Vitesse de glissement maximale	15 m/min	90 m/min	42 m/min
Reibungskoeffizient	Coefficient of friction	Coefficient du frottement	0,05-0,15	α^n 0,1-0,3 0,03-0,09	α^n 0,1-0,3 0,03-0,09
Brinell Härte HB10	Brinell hardness HB10	Dureté Brinell HB10	190-220 HB S10/ 3 000	193 HB30	302 HB30
Wärmeleitfähigkeit	Thermal conductivity	Conductibilité thermique	45-55 W/m x K	62 W/m x K	44 W/m x K
Wärmeausdehnungskoeffizient	Coefficient of thermal expansion	Coefficient de dilatation thermique	1,6-2,0 x 10 ⁻⁵ /°C	1,6 x 10 ⁻⁵ /°C	1,6 x 10 ⁻⁵ /°C
PV-Wert	PV-value (force to speed)	PV-valeur	1 000 daN/cm ² x m/min	630-1 050 daN/cm ² x m/min	1 050-1 750 daN/cm ² x m/min
Arbeitstemperatur	Working temperature	Temperature de régime au de travail	< 150 °C	300 °C	< 300 °C
Quetschgrenze	Crushing yield point	Limite d'écrasement	-	241 N/mm ²	343 N/mm ²
zulässige Flächenpressung	Permissible surface pressure	Pression superficielle autorisée	-	35-50 % der Quetschgrenze 35-50 % of crushing yield point 35-50 % de la limite d'écrasement	